



Manuel d'instructions :

IM8695-8971

Gants de protection pour les opérations de soudage

Rév. 1, juin 2024

MODÈLES : MIG UNIVERSAL CONFORT : WG-MIG-1-CE-T9 / WG-MIG-1-CE / WG-MIG-1-CE-T11
 MIG UNIVERSAL CONFORT LADY : WG-MIG-1-CE-T9-L / WG-MIG-1-CE-T8-L
 MIG UNIVERSAL CONFORT + : WG-MIG-2-CE-T9 / WG-MIG-2-CE / WG-MIG-2-CE-T11
 TIG FLEX SENSITIVE : WG-TIG-8-CE / WG-TIG-9-CE / WG-TIG-10-CE / WG-TIG-11-CE
 TIG FLEX SENSITIVE LADY : WG-TIG-8-CE-L / WG-TIG-9-CE-L

VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS

La législation en vigueur tient l'employeur (utilisateur) pour responsable de l'identification et du choix des EPI adaptés aux risques présents sur le lieu de travail (en termes de caractéristiques et de catégorie d'EPI). Il est donc indispensable de vérifier que les caractéristiques de ce modèle sont adaptées à vos besoins avant de commencer à l'utiliser. L'employeur doit également informer le travailleur à l'avance des risques que contre lesquels l'EPI le protège, en fournissant des instructions et/ou une formation à l'usage et l'utilisation pratique des EPI, si nécessaire. Cette Note doit être conservée pendant toute la durée d'utilisation des EPI.

Organisme notifié: Centro Tessile Calogiero e Abbigliamento S.p.A., Piazza Sant'Anna 2, 21052 Busato Arsizio VA - Numéro de notification européen 0624, catégorie (UE) 2016/425 : II^A

Composition :

• En cuir crôte et cuir fleur en variantes de 1,1-1,3 mm • Catégorie (R.E.216/425) : II^A • Tailles : 8-9-10-11

UTILISATION

Les vêtements décrits dans cette note sont conformes aux spécifications contenues dans les normes européennes et conviennent à l'utilisation décrite ci-dessous. Ils NE sont PAS adaptés à toute autre utilisation.

Règlement européen (UE) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle et abrogeant la directive 89/686/CEE du Conseil **EN ISO 21420:2020** (prescriptions générales relatives à l'innocuité, à l'ergonomie et à la taille),

EN 388:2016 + A1:2018 : exigences pour la protection contre les risques mécaniques, pour les travaux d'entretien, le nettoyage de l'usine, le travail réalisés avec des outils, le travail réalisé sur des structures métalliques, la manipulation de profilés métalliques, le meulage et/ou l'enlèvement de bavures, la charpenterie, la manipulation d'objets avec des angles vifs et d'objets agressifs ou abrasifs.

EN 407:2004 : exigences pour la protection contre les risques thermiques, pour le contact occasionnel avec de petites flammes et avec des objets chauds à des températures ne dépassant pas 100 °C.

EN 12477:2001+A1:2005 : exigences pour les soudeurs

ALERTES GÉNÉRALES

Les valeurs obtenues lors des examens techniques pour déterminer les niveaux de performance sont indiqués dans la section sur la PERFORMANCE. Au fur et à mesure de leur fabrication, les valeurs de performance spécifiées peuvent être étendues à toutes les parties du gant. Les gants sont conçus pour s'assurer qu'ils ne sont pas eux-mêmes une cause de risque ou d'interférence pour l'utilisateur ; les matériaux dans lesquels ils sont fabriqués ont été choisis pour offrir la meilleure performance et la plus grande durabilité, et il n'existe, au meilleur de nos connaissances actuelles, aucune contre-indication pour leur utilisation. Les gants ont été fabriqués pour s'assurer qu'il n'y a pas de points (comme des coutures ou des pièces d'accessoires en contact direct avec la peau) pouvant provoquer une irritation ou une blessure trop importante pour la personne qui les porte. Les caractéristiques de sécurité spécifiées sont garanties uniquement si les gants sont de bonne taille, portés correctement, attachés et en parfait état. Les inspecter avant chaque utilisation pour s'assurer qu'ils sont en parfait état, complets et propres ; les remplacer s'ils ne sont pas intègres (coutures décousues, rupture ou trous) ; s'ils sont sales, les nettoyer comme décrit dans la section ENTRETIEN. Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable des dommages ou autres conséquences d'une utilisation impropre, ou si l'EPI a été modifié de quelque manière que ce soit par rapport à sa configuration certifiée. Si les instructions fournies dans cette note ne sont pas respectées, l'EPI perdra son efficacité technique et juridique. L'utilisateur ne doit enlever les gants à aucun moment dans la zone de travail à risque.

ALERTES SPÉCIFIQUES

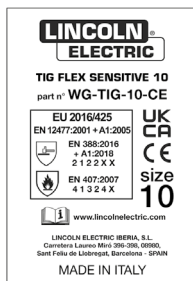
Les gants ne doivent pas être portés en cas de risque d'enchevêtrement dans les parties mobiles des machines.

En référence à la norme EN 12477, des gants de type B sont recommandés pour une grande dextérité, comme dans le soudage TIG.

Des gants de type A sont recommandés pour toutes les autres procédures de soudage. Les gants protègent les mains et les poignets pendant les procédures de soudage et les opérations connexes contre les projections de petites quantités de métal fondu, l'exposition et le contact brefs avec de faibles flammes, la chaleur convective, la chaleur due à un contact et aux rayons UV de l'arc (il n'y a pas de méthode d'essai pour mesurer la pénétration des rayons UV dans les matériaux dans lesquels sont faits les gants, mais les méthodes actuellement utilisées pour faire les gants de protection ne permettent pas la pénétration des rayons UV). Ils protègent également contre les agressions mécaniques. **Si les gants sont à utiliser pendant le soudage à l'arc** : Le matériau dans lequel les gants sont fabriqués offre une résistance électrique minimale pouvant atteindre 100 V (CC) pendant le soudage à l'arc. Ces gants ne protègent pas contre les chocs électriques dus à des équipements défectueux ou à des travaux réalisés sous tension, et la résistance électrique sera réduite si les gants sont humides, sales ou transpirants, ce qui pourrait ajouter au risque.

MARQUAGES (exemple)

Nom du fabricant
Description
Numéro de référence
Symbole indiquant les risques
mécaniques et les indices de protection
(abrasion, coupure, déchirure,
perforation) / symbole des risques
thermiques / Note de lecture / Marquage
CE / Taille
Adresse du fabricant
Pays d'origine



Vous pouvez trouver les déclarations de conformité sur le site Web : www.lincolnelectric.com

TRANSPORT ET STOCKAGE

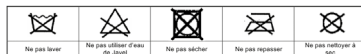
Transporter et stocker le vêtement dans son emballage d'origine, dans un endroit frais et sec éloigné de sources de chaleur et à l'abri de la lumière. Ne pas plier ou écraser.

Date de péremption : jusqu'à ce qu'il soit usé, s'il est conservé dans de bonnes conditions

ÉLIMINATION

Si les vêtements n'ont pas été contaminés par des substances ou des produits particuliers, ils peuvent être éliminés avec des déchets de tissus ordinaires ; s'ils sont contaminés, ils doivent être éliminés conformément à la législation régissant les déchets spéciaux.

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN : suivre scrupuleusement les instructions données ci-dessous.



LE MARQUAGE : garantit la libre circulation commerciale de produits et de marchandises au sein de la Communauté économique européenne. Le marquage CE sur le produit signifie qu'il répond aux exigences essentielles du règlement UE 2016/425

INTERPRÉTATION DES NIVEAUX DE PERFORMANCE

EN ISO 21420:2020	Exigences	Résultats
Dextérité	niveau 3 = 8 mm	Niveau 3
Détermination du pH	3,5<pH<9,5	OK
Teneur en chrome VI	<3 mg/kg	OK

Gants avec paume en daim : WG-MIG-1-CE-T9 / WG-MIG-1-CE / WG-MIG-1-CE-T11 / WG-MIG-1-CE-T9-L / WG-MIG-1-CE-T8-L / WG-TIG-8-CE / WG-TIG-9-CE / WG-TIG-10-CE / WG-TIG-11-CE / WG-TIG-8-CE-L / WG-TIG-9-CE-L

EN 388:2016 + A1:2018	Exigences	Résultats
Résistance à l'abrasion	niveau 4 = 8000 cycles	Niveau 4
Résistance à la coupe avec une lame	niveau 2 = 2,5 indice	Niveau 1
Résistance au déchirement	niveau 3 = 50 N	Niveau 3
Tenue à la perforation	niveau 4 = 150 N	Niveau 4

EN 388:2016
+A1 :2018



4 1 3 4 X

Gants avec paume en cuir fleur : WG-MIG-2-CE-T9 / WG-MIG-2-CE / WG-MIG-2-CE-T11

EN 388:2016 + A1:2018	Exigences	Résultats
Résistance à l'abrasion	niveau 2 = 500 cycles	Niveau 2
Résistance à la coupe avec une lame	niveau 1 = 1,2 indice	Niveau 1
Résistance au déchirement	niveau 3 = 25 N	Niveau 3
Tenue à la perforation	niveau 2 = 60 N	Niveau 2

EN 388:2016
+A1 :2018



2 1 3 2 X

Les indices indiquent, de gauche à droite :

- abrasion
- résistance à la coupe
- résistance à la déchirure
- tenue à la perforation
- TDM résistance à la coupe (E)
- Atténuation de l'impact (P)

Le gant est composé de différentes couches, le classement général ne reflète donc pas nécessairement la performance de la couche extérieure.

EN 12477:2001+A1:2005	Niveaux	Type	Résultats tels que prélevés
Résistance à l'abrasion	niveau 1 = 100 cycles / niveau 2 = 500 cycles	B / A	Type A
Résistance à la coupe avec une lame	niveau 1 = 1,2 indice	B / A	Type A
Résistance au déchirement	niveau 1 = 10 N / niveau 2 = 25 N	B / A	Type A
Tenue à la perforation	niveau 1 = 20 N / niveau 2 = 60 N	B / A	Type A
Réaction au feu	2 / 3	B / A	Type A
Résistance à la chaleur de contact	1		OK
Résistance à la chaleur convective	HTI ≥ 7		OK
Résistance aux projections de petites quantités de métal fondu	2 (15 gouttes) / 3 (25 gouttes)	B / A	Type A
Résistance électrique verticale	>10 ⁵ Ω	B / A	N/A

EN 407:2004	Exigences minimales	Résultats
Réaction au feu	4: ≤2 s après combust.	Niveau 4
Chaleur de contact	1: ≥15 s à 100 °C	Niveau 1
Chaleur convective	3: ≥10 s	Niveau 3
Chaleur rayonnante	2: ≥20 s	Niveau 2
Projection de petites quantités de métal fondu	4: ≥35 gouttes	Niveau 4

Les indices indiquent, de gauche à droite :

- réaction à la flamme
- chaleur de contact
- chaleur convective
- chaleur rayonnante
- projection de petites quantités de métal fondu
- projection de grandes quantités de métal fondu
- L'indice X indique que le gant n'a pas été testé pour ce type de risque.

EN 407:2004



4 1 3 2 4 X

Le niveau de performance est défini pour l'ensemble du gant, toutes les couches comprises



ISO OERLIKON AG Schweisstechnik

CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05

E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch

