



Manuale di istruzioni:

IM8695-8971

Guanti di protezione per operazioni di saldatura

Rev 1, giugno 2024

MODELLI: MIG UNIVERSAL CONFORT: WG-MIG-1-CE-T9 / WG-MIG-1-CE / WG-MIG-1-CE-T11

MIG UNIVERSAL CONFORT LADY: WG-MIG-1-CE-T9-L / WG-MIG-1-CE-T8-L

MIG UNIVERSAL CONFORT +: WG-MIG-2-CE-T9 / WG-MIG-2-CE / WG-MIG-2-CE-T11

TIG FLEX SENSITIVE: WG-TIG-8-CE / WG-TIG-9-CE / WG-TIG-10-CE / WG-TIG-11-CE

TIG FLEX SENSITIVE LADY: WG-TIG-8-CE-L / WG-TIG-9-CE-L

LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI

In base alla legislazione corrente, il datore di lavoro (utente) è responsabile dell'identificazione e della scelta del DPI appropriato per i rischi presenti sul luogo di lavoro (in termini di funzioni e categorie di DPI). Pertanto, è essenziale controllare che le funzioni di questo modello siano adatte ai propri requisiti prima di iniziare a utilizzarlo. Inoltre, il datore di lavoro deve informare in anticipo il dipendente in merito ai rischi da cui il DPI protegge, fornendo istruzioni e/o formazione sull'utilizzo appropriato e sull'utilizzo pratico del DPI, se necessario. Questo Avviso deve essere conservato per l'intera durata dell'impiego del DPI.

Organismo notificato: Centro Tessile Cotoniero e Abbigliamento S.p.A., Piazza Sant'Anna 2, 21052 Busto Arsizio VA - Notifica europea n. 0624, Categoria (UE) 2016/425: II

Composizione:

• Pelle scamosciata e primo fiore in varianti 1,1 - 1,3 mm • Categoria (R.E.216/425): II • Dimensioni: 8-9-10-11

UTILIZZO

Gli indumenti descritti nel presente avviso sono conformi alle specifiche contenute negli standard europei e idonei all'uso descritto di seguito; NON sono adatti ad altri impieghi.

Regolamento europeo (UE) 2016/425 sui dispositivi di protezione individuale e che abrogano la direttiva del consiglio 89/686/CEE. **EN ISO 21420:2020** (requisiti generali per innocuità, ergonomia e dimensioni).

EN 388:2016 + A1:2018: requisiti per la protezione dai rischi meccanici, per lavori di manutenzione, pulizia di impianti, lavoro con utensili, carpenteria generale, gestione di profili in metallo, macinatura e/o rimozione di bave, carpenteria, gestione di oggetti con angoli appuntiti e di oggetti affilati o abrasivi.

EN 407:2004: requisiti per la protezione dai rischi sul calore, per contatto occasionale con piccole fiamme e con oggetti incandescenti a temperature che non superano i 100 °C.

EN 12477:2001+A1:2005: requisiti per saldatori

AVVERTENZE GENERALI

I valori ottenuti negli esami tecnici condotti per determinare i livelli delle prestazioni sono riportati nella sezione sulle PRESTAZIONI. Poiché sono realizzati dello stesso materiale, i valori delle prestazioni specificate potrebbero essere estesi a tutte le parti del guanto. I guanti sono realizzati per garantire che non siano una causa di rischio o interferenza per l'utente; i materiali con cui sono prodotti sono stati selezionati per offrire le migliori prestazioni e la massima durata e, allo stato delle nostre attuali conoscenze, non vi sono controindicazioni all'utilizzo. I guanti sono stati realizzati per garantire che non vi siano punti (come cuciture o parti accessorie a diretto contatto con la cute) che possano causare eccessiva irritazione o lesioni a chi li indossa. Le funzioni di sicurezza specificate sono garantite solo se i guanti sono delle dimensioni corrette, vengono indossati adeguatamente, sono ben aderenti e in perfette condizioni. Ispezionarli prima di ogni utilizzo per assicurarsi che siano in perfette condizioni, integri e puliti; sostituirli se non sono integri (ossia se presentano cuciture allentate, crepe o fori); se sono sporchi, pulirli come descritto nella sezione MANUTENZIONE. Il produttore non deve essere ritenuto responsabile di danni o altre conseguenze di utilizzo improprio o se il DPI è stato modificato in qualche modo relativamente alla sua configurazione certificata. Se le istruzioni fornite in questo avviso non vengono seguite, il DPI perderà la sua efficacia tecnica e legale. L'utente non deve rimuovere i guanti in nessun caso mentre si trova nell'area di lavoro a rischio.

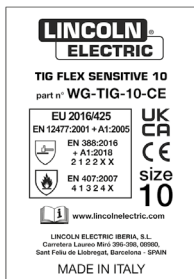
AVVERTENZE SPECIFICHE

I guanti non devono essere indossati in presenza di un rischio di impigliamento nelle parti in movimento del macchinario. In riferimento allo standard EN 12477, i guanti di tipo B sono consigliati quando è richiesta la massima destrezza, come nella saldatura

TIG. I guanti di tipo A sono consigliati per tutte le altre procedure di saldatura. Durante le procedure di saldatura e le operazioni correlate, i guanti proteggono le mani e i polsi dalla proiezione di piccole quantità di metallo fuso, dalla breve esposizione e dal contatto con piccole fiamme, calore convettivo, calore dovuto al contatto e raggi UV derivanti dall'arco (non è disponibile un metodo di test per la misurazione della penetrazione di raggi UV nei materiali con cui sono realizzati i guanti, ma i metodi attualmente utilizzati per renderli protettivi non permettono la penetrazione di raggi UV). Inoltre, proteggono da aggressioni meccaniche. **Se i guanti devono essere utilizzati durante la saldatura ad arco:** il materiale con cui sono realizzati i guanti offre la minima resistenza elettrica fino a 100 V (CC) durante la saldatura ad arco. Questi guanti non proteggono da scosse elettriche causate da apparecchiature guaste né da lavoro svolto sotto tensione e la resistenza elettrica sarà ridotta se i guanti sono bagnati, sporchi o sudati, in quanto il rischio potrebbe aumentare.

MARCHI (esempio)

Nome del produttore
Descrizione
Codice dell'articolo
Simbolo indicante i rischi meccanici e gli indici di protezione (abrasione, taglio, lacerazione, perforazione)/simbolo di rischi termici/Leggere avviso/Marchio CE/Dimensioni
Indirizzo del produttore
Paese di origine



Le Dichiarazioni di conformità sono disponibili sul sito Web: www.lincolnelectric.com

TRASPORTO E IMMAGAZZINAGGIO

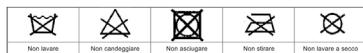
Trasportare e immagazzinare l'indumento nella sua confezione originale, in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore e al riparo dalla luce. Non piegare né rompere.

DATA DI OBSOLESCENZA: fino al consumo dovuto a usura, se tenuto in buone condizioni.

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari, possono essere smaltiti con i normali rifiuti tessili; se sono stati contaminati devono essere smaltiti in conformità alle legislazioni in materia di rifiuti speciali.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE: seguire scrupolosamente le istruzioni fornite di seguito.



IL MARCHIO: **CE** garantisce la libera circolazione nel commercio di prodotti e beni all'interno della Comunità Economica Europea. Il marchio CE sul prodotto indica che soddisfa i requisiti essenziali del regolamento UE 2016/425.

INTERPRÉTATION DES NIVEAUX DE PERFORMANCE

EN ISO 21420:2020	Requisiti	Risultati
Destrezza	livello 3 = 8 mm	Livello 3
Determinazione del pH	3,5 < pH < 9,5	superato
Contenuto di cromo esavalente	< 3 mg/kg	superato

Guanti con palmo in pelle scamosciata: WG-MIG-1-CE-T9 / WG-MIG-1-CE / WG-MIG-1-CE-T11 / WG-MIG-1-CE-T9-L / WG-MIG-1-CE-T8-L / WG-TIG-8-CE / WG-TIG-9-CE / WG-TIG-10-CE / WG-TIG-11-CE / WG-TIG-8-CE-L / WG-TIG-9-CE-L

EN 388:2016 + A1:2018	Requisiti	Risultati
Resistenza all'abrasione	livello 4 = 8000 cicli	Livello 4
Resistenza al taglio con una lama	livello 2 = 2,5 indice	Livello 1
Resistenza alla lacerazione	livello 3 = 50 N	Livello 3
Resistenza alla perforazione	livello 4 = 150 N	Livello 4

EN 388:2016
+A1 :2018



4 1 3 4 X

Guanti con palmo in primo fiore: WG-MIG-2-CE-T9 / WG-MIG-2-CE / WG-MIG-2-CE-T11

EN 388:2016 + A1:2018	Requisiti	Risultati
Resistenza all'abrasione	livello 2 = 500 cicli	Livello 2
Resistenza al taglio con una lama	livello 1 = 1,2 indice	Livello 1
Resistenza alla lacerazione	livello 3 = 25 N	Livello 3
Resistenza alla perforazione	livello 2 = 60 N	Livello 2

EN 388:2016
+A1 :2018



2 1 3 2 X

Gli indici indicano, da sinistra verso destra:

- abrasione
- resistenza alla perforazione
- resistenza al taglio
- resistenza TDM al taglio (E)
- resistenza alla lacerazione
- attenuazione degli impatti (P)

I guanti sono composti da diversi strati, pertanto la classificazione complessiva non riflette necessariamente le prestazioni dello strato più esterno.

EN 12477:2001+A1:2005	Livelli	Tipo	Risultati in base a campioni esaminati
Resistenza all'abrasione	livello 1 = 100 cicli / livello 2 = 500 cicli	B / A	Type A
Resistenza al taglio con una lama	livello 1 = 1,2 indice	B / A	Type A
Resistenza alla lacerazione	livello 1 = 10 N / livello 2 = 25 N	B / A	Type A
Resistenza alla perforazione	livello 1 = 20 N / livello 2 = 60 N	B / A	Type A
Reazione al fuoco	2 / 3	B / A	Type A
Resistenza al calore di contatto	1		Superato
Resistenza al calore convettivo	HTI ≥ 7		Superato
Resistenza alla proiezione di piccole quantità di metallo fuso	2 (15 gocce) / 3 (25 gocce)	B / A	Type A
Resistenza elettrica verticale	>10 ⁵ Ω	B / A	N/A

EN 407:2004	Requisiti minimi	Risultati
Reazione al fuoco	4: ≤2 s post-combust.	Livello 4
Calore di contatto	1: ≥15 s a 100 °C	Livello 1
Calore convettivo	3: ≥10 s	Livello 3
Calore irradiato	2: ≥20 s	Livello 2
Proiezione di piccole quantità di metallo fuso	4: ≥35 gocce	Livello 4

Gli indici indicano, da sinistra verso destra:

- reazione alle fiamme
- proiezione di piccole quantità di metallo fuso
- calore di contatto
- proiezione di grandi quantità di metallo fuso
- calore convettivo
- Un indice di X indica che il guanto non è stato testato per questo tipo di rischio.
- calore irradiato

EN 407:2004



4 1 3 2 4 X

Il livello delle prestazioni è definito per l'intero guanto, inclusi tutti gli strati.



ISO OERLIKON AG Schweisstechnik

CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05

E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch

