

FLEXCUT®-SERIE

ERSTKLASSIGE PLASMASCHNEIDLEISTUNG



www.lincolnelectric.de

LINCOLN®
ELECTRIC



ERSTKLASSIGE PLASMASCHNEIDLEISTUNG

FlexCut® steht von Grund auf für einfache Bedienung – vom Einschalten zum Präzisionsschneiden in wenigen Sekunden. Die intuitive Bedienoberfläche und das geführte Einstellen ermöglichen eine schnelle Auswahl der optimalen Parameter – ohne sich Herantasten zu müssen. Das patentierte FlexConnect™-System mit einem einzigen modularen Brenner bietet maximale Flexibilität für unterschiedlichste Aufgaben und alle Geräte der FlexCut®-Serie.

FlexCut® ist für den harten Schneidalltag ausgelegt und überzeugt mit langlebigen, einfach zu wechselnden Verschleißteilen sowie einer robusten Konstruktion mit Schutzart IP23, verstärkten Bauteilen und stoßfestem Gehäuse. Konstante Schneidleistung, hohe Einschaltdauer und kontinuierliche Leistungsabgabe gewährleisten zuverlässige Ergebnisse bei jedem Schnitt. Dahinter stehen das umfassende technische Know-how von Lincoln Electric, strenge Prüfstandards und ein flächendeckendes Servicenetz.

Ausgang



Eingang



FlexCut® 35/35A



FlexCut® 45



FlexCut® 65
FlexCut® 85
FlexCut® 105
FlexCut® 125

Verfahren

- Schleppschnitten (Kontaktschnitten)
- Gitterschnitten
- Mechanisiertes Schneiden
- Schneiden mit verlängertem Brenner
- Präzisionsschnitten
- Fugenhobeln
- Markieren

Werkstoffe

- Unlegierter Stahl
- Aluminium
- Rostfreier Stahl
- Gitterroste

BRANCHENFÜHREND
5 JAHRE
STANDARD-
GARANTIE



WARUM FLEXCUT®



GESTÜTZT AUF
ANERKANNTE
FACHKOMPETENZ.



ROBUSTE KONSTRUKTION.
SOFORT EINSATZBEREIT.



MEHR SCHNITTE. WENIGER
KOSTEN. REIBUNGSLOSER
BETRIEB.



EIN BRENNER.
GRENZENLOSE FLEXIBILITÄT.



VOM EINSCHALTEN ZUM
PRÄZISIONSSCHNEIDEN IN
WENIGEN SEKUNDEN.



ZUVERLÄSSIGE ERGEBNISSE BEI
JEDEM SCHNEIDVORGANG.

MATERIALSTÄRKEN bis

44mm

VOM EINSCHALTEN ZUM PRÄZISIONSSCHNEIDEN IN WENIGEN SEKUNDEN.



LCD-Display

Das helle, gut ablesbare Display und die einfachen Bedienelemente ermöglichen schnelle und präzise Anpassungen.

Geführtes Einstellen der Schneidparameter

Einfach Werkstofftyp und -dicke eingeben – das System empfiehlt automatisch die optimalen Parameter für hohe Schneidqualität und Präzision bei gleichzeitig längerer Standzeit der Verschleißteile.



Plug-and-Play-Anschluss an CNC-Systeme

Integrierte Ports für ein einfaches Setup, keine zusätzlichen Teile erforderlich.



Vielseitig einsetzbar

Schleppschnitten, Präzisionsschneiden, Fugenhobeln und Markieren mit nur einem Gerät.

ZUVERLÄSSIGE ERGEBNISSE BEI JEDEM SCHNEIDVORGANG



Konstante Ausgangsleistung

Sichert stabile Parameter bei lang andauernden Schneidarbeiten sowie schnellem Schneiden von Streckmetall.

Hohe Einschaltdauer

Für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt – ohne Überhitzung oder Leistungseinbußen.



Breites Werkstoffspektrum

Hervorragende Schneidleistung bei unlegiertem Stahl, Aluminium, rostfreiem Stahl und Gitterrosten.

Vielseitig einsetzbar

Schleppschnitten, Präzisionsschnitten, Fugenhobeln und Markieren mit nur einem Gerät.



EIN BRENNER. GRENZENLOSE FLEXIBILITÄT.

Patentiertes FlexConnect™-Brennersystem

Brennerköpfe oder Brennerkabel in Sekundenschnelle wechseln – ganz ohne Werkzeug.

Universalbrenner

Ein Brenner für alle FlexCut®-Schneidanlagen von 45 bis 125 A.

Individuell konfigurierbar

Wählen Sie Brennerköpfe mit unterschiedlichen Winkeln und Brennerkabel in der passenden Länge für Ihre Anwendung.

Brenneroptionen für CNC-Anwendungen

Kompatibel mit Maschinenbrennern für automatisiertes Schneiden.

Geringere Reparaturkosten

Ersetzen Sie nur das beschädigte Teil – Brennerkopf oder -kabel – nicht den gesamten Brenner.

PATENTED
FlexConnect™
TORCH SYSTEM



MEHR SCHNITTE. WENIGER KOSTEN. REIBUNGSLOSER BETRIEB.



Langlebige Verschleißteile

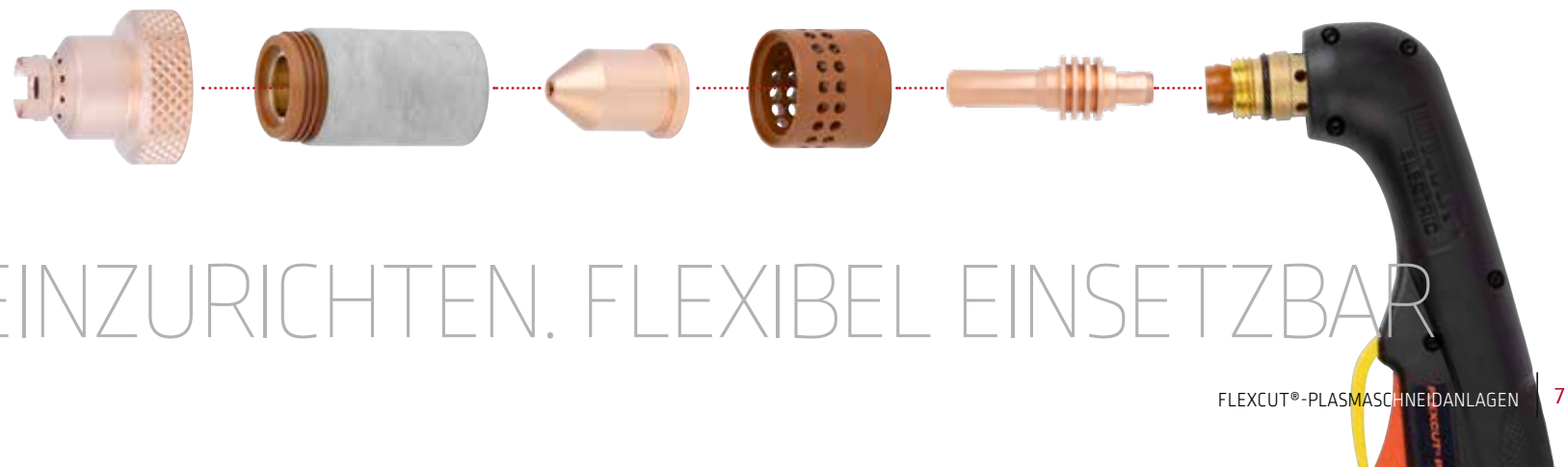
Die weiterentwickelte Elektrodenkonstruktion und die optimierte Luftführung ermöglichen mehr Schnitte pro Teil und reduzieren so Wechselhäufigkeit und Betriebskosten.

Elektrodenanschluss ohne Gewinde

Keine festgefressenen Gewinde mehr – jeder Wechsel gelingt schnell und reibungslos.

Einfaches Stecksystem

Dank der werkzeuglosen Konstruktion lassen sich Verschleißteile in Sekundenschnelle wechseln.



EINFACH EINZURICHTEN. FLEXIBEL EINSETZBAR



ROBUSTE KONSTRUKTION. SOFORT EINSATZBEREIT.

Schutzart IP23 für den Industrieinsatz

Unempfindlich gegenüber Staub und Spritzwasser, gewährleistet zuverlässige Leistung unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Für hohe Beanspruchung ausgelegt

Der verstärkte Rahmen und das stoßfeste Gehäuse schützen die kritischen Komponenten.

Mobil und dennoch robust

Tragbare Konstruktion ohne Abstriche bei der Widerstandsfähigkeit – leicht zu transportieren und äußerst robust.



AUF ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG AUSGELEGT

ANERKANNTE FACHKOMPETENZ

Bewährte 5-Jahres-Garantie

Sicherheit vom ersten Tag an.

Spezialisierter Support für das Plasmaschneiden

Fachkundige Techniker und Schulungsmaterialien stehen jederzeit zur Verfügung.

Umfassende Videobibliothek

Schritt-für-Schritt-Videos zu Einrichtung und Wartung sowie Tipps, mit denen Sie das Potenzial Ihres Plasmaschneidgeräts voll ausschöpfen.



SCHNEID- VERFAHREN



MECHANISIERTES SCHNEIDEN

Für die Integration in CNC-Schneidische und automatisierte Systeme. Gewährleistet gleichbleibende Schnittqualität und Wiederholgenauigkeit auch bei längeren Produktionsserien.



FUGENHOBELN

Entfernt Schweißnähte, Fehlstellen und überschüssiges Metall, ohne das Werkstück vollständig zu durchtrennen. Ideal für Reparaturen, Vorbereitungsarbeiten und kontrollierten Materialabtrag.



SCHLEPPSCHNEIDEN

Der Brenner wird direkt auf der Materialoberfläche geführt – für eine einfache und stabile Handhabung. Optimal für schnellen, präzises handgeführtes Schneiden.



PRÄZISIONSSCHNEIDEN

Erzeugt schmale Schnittfugen und gleichmäßige Schnittkanten bei Anwendungen mit hohen Genauigkeitsanforderungen. Reduziert die Nacharbeit und verbessert die Qualität anspruchsvoller Schnittkonturen.



GITTERSCHNEIDEN

Hält den Lichtbogen beim Schneiden von Streckmetall, Gitterrosten und anderen unterbrochenen Oberflächen stabil. Beschleunigt die Arbeit, ohne den Schneidvorgang immer wieder neu starten zu müssen.



MARKIEREN

Erzeugt deutliche Linien, Referenzpunkte und Teilekennzeichnungen, ohne das Material zu durchtrennen. Hilfreich zum Anzeichnen sowie für Montagekennzeichnungen und die Identifikation für die Rückverfolgbarkeit von Bauteilen.



SCHNEIDEN MIT VERLÄNGERTEM BRENNER

Verlängerte Brennerkonfiguration für die bessere Erreichbarkeit von engen, vertieften und schwer zugänglichen Bereichen. Ermöglicht eine bessere Kontrolle, wenn die Standardpositionierung des Brenners nicht geeignet ist.



PRÄZISION UND LEISTUNG

FLEXCUT®-MODELLE IM ÜBERBLICK



MODELL	FlexCut® 35	FlexCut® 35 Luft	FlexCut® 45	FlexCut® 65	FlexCut® 85	FlexCut® 105	FlexCut® 125
EMPFOHLEN	6 mm	6 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
MAXIMAL	10 mm	10 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
TRENNSCHNITT	13 mm	13 mm	25 mm	32 mm	38 mm	51 mm	57 mm
LOCHSTECHDICHE	N/A	N/A	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
FUGENHOBELLEISTUNG	N/A	N/A	3,4 kg/h	4,0 kg/h	4,5 kg/h	5,2 kg/h	6,3 kg/h
LUFTVERSORGUNG	Extern	Intern oder Extern	Extern	Extern	Extern	Extern	Extern
NETTOGEWICHT	12.25 kg	17 kg	14.8 kg	35.2 kg	35.2 kg	40.85 kg	43.15 kg
EINGANGSSPANNUNG (V / PHASE / HZ)	120-230 / 1 / 50-60	120-230 / 1 / 50-60	230-400 / 1-3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60
STROMBEREICH	15A-35A	15A-35A	15A-45A	20A-65A	25A-85A	30A-105A	30A-125A
HANDGEFÜHRTES SCHLEPPSCHNEIDEN	•	•	•	•	•	•	•
GITTERSCHNEIDEN	•	•	•	•	•	•	•
PLASMAFUGENHOBELN			•	•	•	•	•
MECHANISIERTES SCHNEIDEN			•	•	•	•	•
SCHNEIDEN MIT VERLÄNGERTEM BRENNER			•	•	•	•	•
PRÄZISIONSSCHNEIDEN	•		•	•	•	•	•
MARKIEREN			•	•	•	•	•
LIEFERUMFANG	Masseklemme und -kabel, Schultergurt			Masseklemme und -kabel			

TECHNISCHE DATEN

Modell	Art.-Nr	Netzspannung	Ausgangsleistung Strom/Spannung/Einschaltdauer		Empfohlene Sicherung	Strombereich	Erforderliche Hilfsleistung des Stromaggregats	Erforderlicher Gasdruck	Abmessungen HxBxT (mm)	Netto- gewicht (kg)
FlexCut® 35	K14450-1	120-230 / 1 / 50-60	120V 27A/90,8V@20% 16A/86,4V@60% 15A/86V@100%	230V 35A/94V@35% 27A/90,8V@60% 21A/88,4V@100%	16A	15A-35A	5,5kW bei 30A	6,2 – 8,9 bar	468 x 205 x 359	12,25
FlexCut® 35 Luft	K14451-1									17
FlexCut® 45	K14452-1	230-400 / 1-3 / 50-60	230V 45A/98V@50% 42A/96,8V@60% 32A/92,8V@100%	400V 45A/98V@50% 42A/96,8V@60% 32A/92,8V@100%		15A-45A	10kW bei 45A			14,8
FlexCut® 65	K14453-1	230-400 / 3 / 50-60	230V 65A/106V@50% 60A/104V@60% 46A/98,4V@100%	400V 65A/106V@50% 60A/104V@60% 46A/98,4V@100%		20A-65A	15kW bei 65A		630 x 262 x 448	35,2
FlexCut® 85	K14454-1		230V 85A/114V@60% 66A/106,4V@100%	400V 85A/114V@60% 66A/106,4V@100%		25A-85A	20kW bei 85A			35,2
FlexCut® 105	K14455-1	400 / 3 / 50-60	400V 105A/122V@60% 94A/117,6V@100%		25A	30A-105A	30kW bei 105A		691 x 293 x 476	40,85
FlexCut® 125	K14456-1		400V 125A/130V@100%		32A	30A-125A	40kW bei 125A			43,15

ZUBEHÖR



KP5850-25
FlexCut® Pro FlexConnect Brenner – 75 m
Für alle Modelle außer FlexCut® 35 CE und
35 Luft CE



KP5848-12-5
FlexCut® Pro Air Brenner – 3,8 m
für FlexCut® 35 Air CE



KP5849-25
FlexCut® Pro Brenner – 4,5 m
für FlexCut® 35 CE



KP5829-X
Verschleißteilbox



KP5916-1
Plasma-Kreisschneideset
KP5917-1
Plasma-Linearführung

FLEXCUT®-VERSCHLEISSTEILE



Verschleißteiltyp	Strom	Schleppschneiden	Mechanisiertes Schneiden	Fugenhobeln	Schneiden mit verlängertem Brenner	Präzisionsschneiden	Markieren
Set	35A	KP5829-35					
	35A (Luft)	KP5829-35A					
	45A	KP5829-45	KP5830-45	KP5831-85	KP5832-65	KP5833-45	KP5834-45
	65A	KP5829-65	KP5830-65		KP5832-85		
	85A	KP5829-85	KP5830-85				
	105A	KP5829-105	KP5830-105	KP5831-105	KP5832-125		
	125A	KP5829-125	KP5830-125	KP5831-125	KP5832-125		
Elektrode	35A	KP5857-1					
	35A (Luft)	KP5909-1					
	45A	KP5857-1	KP5858-1	KP5857-1			
	65A						
	85A						
	105A						
	125A						
Düse	35A	KP5861-1					
	35A (Luft)	KP5862-1					
	45A	KP5863-1	KP5872-1	KP5877-1	KP5868-1	KP5869-1	
	65A	KP5864-1					KP5864-1
	85A	KP5865-1					KP5865-1
	105A	KP5866-1	KP5866-1	KP5874-1			KP5879-1
	125A	KP5867-1	KP5867-1	KP5875-1			KP5880-1
Diffusor	35A	KP5881-1					
	35A (Luft)	KP5910-1					
	45A	KP5881-1	KP5881-1	KP5881-1	KP5836-1	KP5881-1	
	65A		KP5882-1				
	85A						
	105A	KP5882-1	KP6058-1	KP5882-1			
	125A						
Schutzkappenkörper	35A	KP5887-1					
	35A (Luft)	KP5911-1					
	45A	KP5887-1	KP5887-1 (Standard) KP5888-1 (Ohmsch)				
	65A						
	85A						
	105A						
	125A						
Schutzkappe	35A	KP5889-1					
	35A (Luft)	KP5912-1					
	45A	KP5889-1	KP5891-1	KP5893-1	KP5894-1	KP5895-1	KP5837-1
	65A						
	85A						
	105A	KP5890-1	KP5892-1				
	125A						





ISO OERLIKON AG Schweisstechnik

CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05

E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißzusatzwerkstoffe und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie unter www.lincolnelectric.de.

www.lincolnelectric.de

