

ISOFIL AWD 23 ist geeignet für Auftragungen und Verbindungsschweissungen an CuSn-Legierungen, CuSnZnPb-Gusslegierungen und Gusseisen. Für Ofenlötungen bevorzugt, gute Desoxidationswirkung.

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuSn6P Cu5180
Cu	Rest
Sn	6,00 - 6,60
P	0,20 - 0,25
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	8,7
Schmelzbereich (°C)	910 - 1040
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	75
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	18,1
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	6 - 7
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,143 - 0,167

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	260
Bruchdehnung (%)	20
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	80
Kerbschlagarbeit (Av (J))	32

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge	Abmessungen
Fass / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Ringe	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Stäbe	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

