

Die hochlegierte CuSn-Legierung **ISOFIL AWD 24** ist für alle Schweissverfahren geeignet. Schweissgut erzielt entsprechend einer Gussbronze hohe Härten und wird daher für besonders verschleissfeste Auftragungen sowie für das Verbindungsschweissen und Reparaturen an Bronzen verwendet. Sehr gut geeignet für Ofenlötungen.

Normung und Zusammensetzung

ISO 24373	CuSn12P Cu5410
Cu	Rest
Sn	12,00 - 13,00
P	0,15 - 0,25
Sonst.	max. 0,5

Physikalische Eigenschaften

Dichte (kg/dm³)	8,6
Schmelzbereich (°C)	825 - 990
Wärmeleitfähigkeit (W / m x K)	40 - 50
Längenausdehnungskoeffizient (10⁻⁶/K)	18,5
Elektrische Leitfähigkeit (m / Ω x mm²)	3,5
Spez. elekt. Widerstand (Ω x mm² / m)	0,20 - 0,333

Mechanische Gütewerte der Schweißverbindung (Richtwerte)

Wärmebehandlung	unbehandelt
Zugfestigkeit (MPa)	320
Bruchdehnung (%)	5
Brinell-Härte (HB 2,5/62,5)	120
Kerbschlagarbeit (Av (J))	8

Liefermöglichkeiten

Aufmachung	Gewicht/Länge
Fass / bedrabox	175 - 200 kg
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg
Ringe	25 - 100 kg
Stäbe	250 - 3000 mm



ISO OERLIKON AG Schweisstechnik

CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05

E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch