



INVERTEC[®] 275S

**L'EVOLUZIONE
DELLA SALDATURA
AD ELETTRODO**

www.lincolnelectric.eu

**LINCOLN[®]
ELECTRIC**

L'EVOLUZIONE DELLA SALDATURA AD ELETTRODO

Processi

- SMAW
- Lift TIG

Materiali

- Acciaio
- Acciaio inossidabile
- Acciaio bassolegato
- Leghe di alluminio
- Leghe di nichel
- Leghe di titanio

Applicazioni

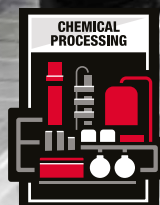
- Carpenteria leggera
- Carpenteria pesante
- Impieghi strutturali
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali

Il nuovo **INVERTEC® 275S** è un inverter STICK di nuova generazione che offre eccellenti processi di saldatura abbinati ad alte prestazioni, nonché una maggiore produttività, ed è il passo successivo nel settore della saldatura professionale. Il nuovo INVERTEC® è stato progettato sulla base della più recente tecnologia a risparmio energetico ed è pronto per lavorare negli ambienti più difficili grazie al suo design unico.

Per ottenere risultati eccellenti nelle saldature, INVERTEC 275S utilizza dispositivi di comunicazione integrati e sistemi di trasmissione digitale, come interfacce USB, che consentono all'operatore di monitorare e tracciare più facilmente le operazioni di saldatura.

Sistema modulare: generatore da 270A@25%, il carrello per il trasporto **CART 24** con 2 grandi ruote e sviluppato per offrire mobilità e trasporto superiori al fine di facilitare le applicazioni di saldatura più impegnative nei vari segmenti.

LEGGERO
E PORTATILE



SOLIDA ED AFFIDABILE

Ciclo di lavoro 270A@25%

- Elevata produttività
- Controllo digitale della corrente di saldatura
- Test True HD: testato per utilizzo estremo per affrontare le condizioni ambientali più gravose

Tecnologia inverter: ECO-compatibile

- Ridotto consumo di energia grazie all'elevata efficienza: risparmio sui costi energetici
- Modalità automatiche di risparmio energetico (funzione di standby/spegnimento automatico)
- **Il prodotto è conforme con la EN50504 o 60974-14 (calibrazione). L'operatore può eseguire l'autocalibrazione**
- Compatibile con motogeneratore

Design industriale Lincoln Electric: pronta per affrontare ogni ambiente

- **Schede elettroniche (PCB) con speciale rivestimento protettivo (potting) su entrambi i lati**
- Struttura in metallo
- Classe di protezione IP23
- **3 anni di garanzia su componenti e manodopera**



INVERTEC® 275S

Dati tecnici

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, Compatibile con motogeneratore
- **270A@25% / 250A@35% / 230A@60% / 180A@100%**
- Leggero – solo 14,3 kg
- Nuova piattaforma inverter
- Consumo a vuoto 19W efficienza > 85%
- **SMAW manuale e sinergico – Pulsato**
- Elettrodo Pulsato: 0,5-15 Hz
- Ventola Intelligente – F.A.N. ["Fan As Needed" – ventilazione quando necessaria]
- Supporto tecnico operatore
- Connettività USB (aggiornamento software, raccolta dati)
- VRD dispositivo riduzione tensione a vuoto
- Possibile saldare con elettrodi cellulósici 6010
- **Grado di protezione:** IP23, 3 anni garanzia senza limitazioni

Include

- Cavo alimentazione 3 m (no spina)
- USB con manuale d'uso
- Quick Start (Guida Rapida)

Invertec® 275S



Cellulosico



DESIGN COMPATTO



CART 24



CONNETTIVITÀ USB

Analisi rapida dei parametri di saldatura

- **Aggiornamento completo del sistema e diagnostica**
- **Trasferimento delle impostazioni da una saldatrice all'altra**
- **Semplice monitoraggio della qualità della saldatura e memorizzazione dati su USB** (ora di inizio, corrente media, tempo arco acceso, modalità di lavoro, numero della saldatura, nome della memoria)
- **Monitoraggio dei dati sulla qualità della saldatura** (dati visibili su display tft o scaricabili in formato CSV)
- **Aggiornamento software**

NUOVO DESIGN ERGONOMICO

- **Arco saldatura eccellente** Stabile, grande dinamica, inizio perfetto, spruzzi limitati
- **Design robusto e affidabile** Standard Lincoln, per condizioni ambientali più gravose, 3 anni di garanzia
- **Interfaccia utente innovativa, intuitiva e facile da utilizzare** Supporto su schermo e tempi di formazione ridotti
- **Supporto tecnico operatore**
- **Ulteriori funzioni e caratteristiche** Impostazione automatica per lo stato "pronto per il lavoro"
- **Migliore ergonomia e sicurezza dell'operatore** per un funzionamento più sicuro e confortevole



Supporto maschera saldatura



Supporto comando remoto

Porta oggetti



ERGONOMIA SUPERIORE

Sistema di gestione dei cavi
Per facilitare il trasporto dell'intero sistema di saldatura anche con cavi di collegamento molto lunghi

CART 24
Carrello portasaldatrice stabile, dotato di grandi ruote

Supporto comando remoto a pedale



Pratica maniglia per assicurare una presa salda e confortevole anche con i guanti e permettere spostamenti della macchina in piena sicurezza

NOVITÀ



connettività USB



Nuovo encoder per una maggiore precisione e regolazione
Semplice navigazione anche quando indossi guanti di saldatura

INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA ED INTUITIVA

- Una manopola (encoder), 2 pulsanti, per una facile navigazione
- Linguaggio a icone per i comandi principali
- Impostazione del processo di saldatura molto intuitiva
- Funzione di blocco / Limiti / Memorie / Lavori
- Interfaccia disponibile in molte lingue

DISPLAY A COLORI



Nuovo encoder per una maggiore precisione nella regolazione

SALDATURA SEMPLICE E DI ELEVATA QUALITA'

Saldatura ad Elettrodo Pulsata

Nella saldatura MMA pulsata la corrente oscilla tra i due livelli ad una frequenza scelta dall'operatore. Entrambi i livelli di corrente selezionata devono essere nel range di funzionamento dell'elettrodo quando si imposta la corrente media quasi al centro del range di lavoro. Normalmente, il livello di corrente di base è impostato intorno al 60-80% della corrente nominale. Pulsato MMA è la soluzione migliore per gli elettrodi basici e per le applicazioni di saldatura, come il passaggio di fondo, la saldatura del cordone verticale e la saldatura del cordone in posizione PB, utilizzando una frequenza più alta. I vantaggi diretti di questa funzione sono una minore deformazione con materiale più sottile e spruzzi ridotti.

SETUP INTUITIVO

aiuta i saldatori elettrodo non esperti a:

- Stabilizzare l'arco
- Ridurre l'apporto termico
- Ottimizzare il pulsato
- Velocizzare il processo di saldatura
- Controllare il funzionamento generale della macchina
- Risparmiare assorbimento di corrente, materiale d'apporto e consumo di gas
- Limitare la distorsione su lamiere sottili



Seguendo le indicazioni sullo schermo, selezionando il tipo di materiale, spessore e il tipo di giunto imposterà tutti i parametri corretti per una saldatura facile e di qualità

ACCESSORI

OPZIONI	
CART 24	K14191-1
Pinza portaelettrodo CAĪMAN 400	W000010568
KIT 35C50	W000011139
Kit 35C50+	W000260682
Pinza massa con attacco Dinse, cavo 300A – 50mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M
Copertura frontale	K14383-1
Interfaccia del carrello per la fonte di alimentazione	K14384-1
COMANDI A DISTANZA	
Comando a distanza manuale	K10095-1-15M
Comando a distanza a pedale	K870



CART 24
K14191-1



**INTERFACCIA
DEL CARRELLO
PER LA FONTE DI
ALIMENTAZIONE**
K14384-1



**COMANDO
A DISTANZA
A PEDALE**
K870



**COMANDO
A DISTANZA
MANUALE**
K10095-1-15M



**CAVO DI
MASSA**



**PINZA
PORTAELETTRODO**



**COPERTURA
FRONTALE**
K14383-1

SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORE

Prodotto	Codice prodotto	Alimentazione (V)	Fusibile (A)	I1 eff (A)	I1 max (A)	Potenza di ingresso massima (kW-kVA)	Fattore di servizio (A)	Gamma corrente di saldatura (A)	Tensione a vuoto (V)	Temperatura		Classe EMC	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
										Operativa	Stoccaggio				
Invertec® 275S	K14242-1	400V +/- 15% 3Ph	16	13,3	15,3	9,7 kW 11 kVA	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	74 (11V VRD)	-10°C a +40°C	-25°C a +55°C	A	14,3	360 x 230 x 498	IP23

CARRELLO

Prodotto	Codice prodotto	Altezza MAX bombola del gas (mm)	Diametro MAX bombola del gas (mm)	Diametro ruote (mm)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Altre caratteristiche
CART 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Vano portabombole ribassato cassetto porta oggetti Sistema per miglior gestione dei cavi di saldatura Supporto per comandi a distanza a pedale e alloggiamento bacchette TIG Design verticale per risparmiare spazio negli ambienti DI LAVORO

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati delle prove per le caratteristiche meccaniche, depositi o composizione dell'elettrodo e livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata secondo le norme prescritte e non devono essere considerati i risultati attesi in un'applicazione particolare o assieme saldato. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, ma non solo, procedure di saldatura, chimica e temperatura delle lastre, design dell'insieme saldato e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualificazione o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.com/it-it/



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC