TECHNISCHES DATENBLATT

ANAEROBE KLEBSTOFFE GREEN LINE

Schraubensicherung user-friendly
02K43UF mittelfest

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoff-ausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt).

WIKO 02K43UF dichtet und verschließt viele Arten von Schraubverbindungen.

- schnelles Aushärten auf einer großen Anzahl von Eisenmetallen
- hohe Resistenz gegenüber Vibrationen
- gesicherte Schrauben mittelschwer mit Werkzeugen zu demontieren
- erhöhte Ölverträglichkeit

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die GREEN LINE Produkte komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz.

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Modifiziertes Acrylat
Farbe:	Blau, fluoreszierend
Viskosität[1)] [mPas]:	1.500-4.000
Dichte[2)] [g/ml]:	1,08-1,10
Max. Gewindedurchmesser:	M36
Flammpunkt[3)] [°C]:	> +65
Verarbeitungstemperatur [°C]:	10-40

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter
2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III
3) Gemessen nach DIN 51755

Härtungseigenschaften*

Handfestigkeit nach [min]:	5-15
Funktionsfestigkeit nach [h]:	3-6
Endfestigkeit nach [h]:	12-24

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Losbrechmoment [Nm]:	15-25
Temperatureinsatzbereich [°C]:	-55 bis +180

Gebindegrößen / Artikelnummer

10 ml Flasche	02K43UF.F10
50 ml Ziehharmonikaflasche	02K43UF.Z50
250 ml Flasche	02K43UF.F250

Zubehör / Artikelnummer

Anaerobe Aktivator Aushärtungsbeschleuniger	ANAK.D200

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +5 °C bis +23 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +5 °C nicht unterschreiten.

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 9369 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl

GLUETEC d.o.o.
Plese 9
9000 Murska Sobota - Slovenia
Tel: +386 59 07 93 95
info.si@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/si

Informationen zur Anwendung

Die Schraubensicherungen hochfest sind nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Standardmetallgewinden zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Hierfür sollte der Entfetter WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER (AISR.D400) benutzt werden. Danach mit der Schraubensicherung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärteprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Im Falle passiver Oberflächen und/oder niedriger Temperaturen kann eine schnelle Aushärtung durch die Verwendung von WIKO AKTIVATOR FÜR ANAEROBE (ANAK.D200) erreicht werden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei Einsatz vom Aktivator muss mit einer Reduzierung der Festigkeit von 15% gerechnet werden.

Hinweis:
Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei Handhabung und Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

*nach GLUETEC Prüfmethode für anaerobe Klebstoffe

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 9369 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl

GLUETEC d.o.o.
Plese 9
9000 Murska Sobota - Slovenia
Tel: +386 59 07 93 95
info.si@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/si