

FLEXCUT 125 CE - TECHNISCHE DATEN

NAME	INDEX
FLEXCUT® 125 CE	K14456-1
EINGANG	
Eingangsspannung U_1	400 V $\pm$ 15 %, 3-phasig
Frequenz	50 Hz / 60 Hz
EMV-Klasse	A
Leistungsaufnahme bei Nenneinschaltdauer ($U_1 = 400$ V) / PF	18,2 kW bei 100 % Einschaltdauer / 0,93
NENNAUSGANGSDATEN BEI 40 °C	
Einschaltdauer 400 V	100 % 125 A 130 V
AUSGANGSLEISTUNG	
Schneidstrombereich 400 V	30–125 A
Maximale Leerlaufspannung	312 V DC
EINGANGSKABEL UND EMPFOHLENE SICHERUNGSGRÖSSE	
Sicherung (zeitverzögert) oder Schutzschalter (Kenngröße „D“) ($U_1 = 400$ V)	32 A
Eingangsstromkabel	4 $\times$ 6 mm ²
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Höhe	476 mm
Breite	293 mm
Länge (nur Gehäuse, ohne Brenner)	691 mm
Gewicht	42 kg
EXTERNE EINLASSDRUCKLUFT	
Erforderliche Einlassdurchflussrate	320 $\pm$ 10 % l/min
Erforderlicher Einlassdruck	6,2–8,9 bar (90–130 psi)
SONSTIGES	
Schutzart	IP23
Betriebstemperatur	von -10 °C bis +40 °C (14 °F bis 104 °F)
Lagertemperatur	von -25 °C bis 55 °C (-13 °F bis +131 °F)

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

FLEXCUT® 125 ist eine Konstantstromquelle mit kontinuierlicher Regelung zum Plasmaschneiden. Sie bietet erhöhte und zuverlässige Starteigenschaften, gute Sichtbarkeit beim Schneidvorgang und einen stabilen Lichtbogen. Das Steuersystem verfügt über einen Sicherheitsmechanismus, der sicherstellt, dass Düse und Elektrode vor dem Schneiden bzw. Fugenhobeln in Position sind. Dies ist aufgrund der hohen Spannungen äußerst wichtig.

WAHL DES RICHTIGEN STANDORTS

Stellen Sie FLEXCUT® 125 an einem Ort auf, an dem saubere kühle Luft ungehindert durch die seitlichen Lüftungsschlitze ein- und ausströmen kann. Die Menge an Schmutz, Staub oder anderen Fremdstoffen, die in die Maschine gelangen könnten, muss auf ein Minimum reduziert werden. Bei Nichtbeachtung dieser Vorsichtsmaßnahmen kann es zu übermäßigen Betriebstemperaturen und zu einer störenden Abschaltung der Maschine kommen.