

FLEXCUT 125 CE - SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NOM	INDEX
FLEXCUT® 125 CE	K14456-1
ENTRÉE	
Tension d'entrée U_1	400 V $\pm$ 15 % triphasé
Fréquence	50 Hz / 60 Hz
Classe CEM	A
Puissance d'entrée Au cycle nominal ($U_1 = 400$ V) / PF	18,2 kW à 100 % du rapport cyclique / 0,93
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE À 40°C	
Rapport cyclique 400 V	100 % 125 A 130 V
PLAGE DE SORTIE	
Plage de courant de coupe 400 V	30 – 125 A
Tension maximale de circuit ouvert	312 VCC
TAILLE RECOMMANDÉE DE CÂBLE ET DE FUSIBLE D'ENTRÉE	
Taille du fusible (retardé) ou du disjoncteur (caractéristique « D ») ($U_1=400$ V)	32 A
Câble d'alimentation d'entrée	4 x 6 mm ²
DIMENSIONS ET POIDS	
Hauteur	476 mm
Largeur	293 mm
Longueur (boîtier uniquement, sans torche)	691 mm
Poids	42 kg
ENTRÉE EXTERNE D'AIR COMPRIMÉ	
Débit d'entrée requis	320 $\pm$ 10 % l/min
Pression d'entrée requise	6,2 bar – 8,9 bar (90-130 psi)
AUTRES	
Indice de protection	IP23
Plage de température de fonctionnement	de -10 °C à +40 °C (14 °F à 104 °F)
Plage de température de stockage	de -25 °C à 55 °C (-13 °F à +131 °F)

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le FLEXCUT® 125 est une source de courant de découpe plasma à courant constant et à commande continue. Il offre des caractéristiques de démarrage supérieures et fiables, une visibilité de coupe optimale et une stabilité d'arc élevée. Le système de commande intègre un mécanisme de sécurité garantissant que la buse et l'électrode sont correctement en place avant la découpe ou le gougeage. Ceci revêt une importance capitale en raison des hautes tensions en jeu.

CHOISISSEZ L'EMPLACEMENT ADÉQUAT

Placez le FLEXCUT® 125 à un endroit où l'air frais et pur peut circuler librement à travers les persiennes latérales. La saleté, la poussière et les corps étrangers qui peuvent s'introduire dans la machine doivent être maintenues au minimum. Le non-respect de ces précautions peut entraîner des températures de fonctionnement excessives et un arrêt intempestif de la machine.