FLEXCUT 45 CE - TECHNISCHE DATEN

NAME	INDEX
FLEXCUT® 45 CE	**K14452-1**
EINGANG	
Eingangsspannung U_1	230 V ± 15 %, 1-phasig
	400 V ± 15 %, 3-phasig
Frequenz	50 Hz / 60 Hz
EMV-Klasse	A
Leistungsaufnahme bei Nenneinschaltdauer (U_1 = 230 V) / PF	3,59 kW bei 100 % Einschaltdauer / 0,85
	4,8 kW bei 60 % Einschaltdauer / 0,95
	5,2 kW bei 50 % Einschaltdauer / 0,85
Leistungsaufnahme bei Nenneinschaltdauer (U_1 = 400 V) / PF	3,5 kW bei 100 % Einschaltdauer / 0,95
	4,8 kW bei 60 % Einschaltdauer / 0,95
	5,1 kW bei 50 % Einschaltdauer / 0,95
NENNAUSGANGSDATEN BEI 40 °C	
Einschaltdauer 230 V	50 % 45 A 98 V | 60 % 42 A 96,8 V | 100 % 32 A 92,8 V
Einschaltdauer 400 V	50 % 45 A 98 V | 60 % 42 A 96,8 V | 100 % 32 A 92,8 V
AUSGANGSLEISTUNG	
Schneidstrombereich 230 V	15–45 A
Schneidstrombereich 400 V	15–45 A
Maximale Leerlaufspannung	320 V DC
EINGANGSKABEL UND EMPFOHLENE SICHERUNGSGRÖSSE	
Sicherung (zeitverzögert) oder Schutzschalter (Kenngröße “D”)	16 A
Eingangsstromkabel	3 x 2,5 mm^2
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Höhe	359 mm
Breite	205 mm
Länge (nur Gehäuse, ohne Brenner)	468 mm
Gewicht	15 kg
EXTERNE EINLASSDRUCKLUFT	
Erforderliche Einlassdurchflussrate	290 ± 10 % l/min
Erforderlicher Einlassdruck	6,2–8,9 bar (90–130 psi)
SONSTIGES	
Schutzart	IP23S
Betriebstemperatur	von -10 °C bis +40 °C (14 °F bis 104 °F)
Lagertemperatur	von -25 °C bis 55 °C (-13 °F bis +131 °F)

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

FLEXCUT® 45 ist eine Konstantstromquelle mit kontinuierlicher Regelung zum Plasmaschneiden. Sie bietet erhöhte und zuverlässige Starteigenschaften, gute Sichtbarkeit beim Schneidvorgang und einen stabile Lichtbogen. Das Steuersystem verfügt über einen Sicherheitsmechanismus, der sicherstellt, dass Düse und