FLEXCUT 45 CE - SPECIFICHE TECNICHE

NOME	INDICE
FLEXCUT® 45 CE	**K14452-1**
INGRESSO	
Tensione d'ingresso U_1	230 V±15% monofase
	400 V±15% trifase
Frequenza	50 Hz / 60 Hz
Classe EMC	A
Potenza in ingresso nel ciclo nominale (U_1=230V) / PF	3,59 kVA con rapporto di intermittenza del 100%/ 0,85
	4,8 kVA con rapporto di intermittenza del 60%/0,95
	5,2 kVA con rapporto di intermittenza del 50%/0,85
Potenza in ingresso al ciclo nominale (U_1=400 V) / PF	3,5 kVA con rapporto di intermittenza del 100%/0,95
	4,8 kVA con rapporto di intermittenza del 60%/0,95
	5,1 kVA con rapporto di intermittenza del 50%/0,95
Uscita nominale A 40 °C	
Ciclo di lavoro 230 V	50% 45 A 98 V | 60% 42 A 96,8 V | 100% 32 A 92,8 V
Ciclo di lavoro 400 V	50% 45 A 98 V | 60% 42 A 96,8 V | 100% 32 A 92,8 V
USCITA	
Intervallo corrente di taglio 230 V	15 – 45 A
Intervallo corrente di taglio 400 V	15 – 45 A
Massima tensione a circuito aperto	320 V cc
DIMENSIONI RACCOMANDATE PER CAVI E FUSIBILI	
Fusibile (ritardato) o Interruttore (caratteristica tipo "D")	16 A
Cavo di saldatura in ingresso	3x2,5 mm^2
DIMENSIONI E PESO	
Altezza	359 mm
Larghezza	205 mm
Lunghezza (solo corpo, senza torcia)	468 mm
Peso	15 kg
INGRESSO ESTERNO ARIA COMPRESSA	
Portata di ingresso richiesta	290 ±10% l/min.
Pressione di ingresso richiesta	6,2 bar – 8,9 bar (90-130 psi)
ALTRI	
Protezione nominale	IP23S
Temperatura di esercizio	da -10 °C a +40 °C (da 14 °F a 104 °F)
Temperatura di stoccaggio	da -25 °C a 55 °C (da -13 °F a +131 °F)

DESCRIZIONE GENERALE

FLEXCUT® 45 è un alimentatore per il taglio al plasma a controllo continuo e corrente costante. Presenta caratteristiche di avvio, visibilità del taglio e stabilità dell'arco superiori e affidabili. Il sistema di controllo ha un meccanismo di sicurezza per garantire che l'ugello e l'elettrodo siano in posizione prima del taglio o della scriccatura. Questo è estremamente importante a causa delle alte tensioni coinvolte.