FLEXCUT 85 CE - TECHNISCHE DATEN

NAME	INDEX
FLEXCUT® 85 CE	**K14454-1**
EINGANG	
Eingangsspannung U_1	230 V ± 15 % 3-phasig
	400 V ± 15 % 3-phasig
Frequenz	50 Hz / 60 Hz
EMV-Klasse	A
Leistungsaufnahme bei Nenneinschaltdauer (U_1 = 230 V) / PF	8 kW bei 100 % Einschaltdauer / 0,93
	11,2 kW bei 60 % Einschaltdauer / 0,94
Leistungsaufnahme bei Nenneinschaltdauer (U_1 = 400 V) / PF	7,9 kW bei 100 % Einschaltdauer / 0,81
	11 kW bei 60 % Einschaltdauer / 0,86
NENNAUSGANGSDATEN BEI 40 °C	
Einschaltdauer 230 V	60 % 85 A 114 V | 100 % 66 A 106,4 V
Einschaltdauer 400 V	60 % 85 A 114 V | 100 % 66 A 106,4 V
AUSGANGSLEISTUNG	
Schneidstrombereich 230 V	25–85 A
Schneidstrombereich 400 V	25–85 A
Maximale Leerlaufspannung	320 V DC
EINGANGSKABEL UND EMPFOHLENE SICHERUNGSGRÖSSE	
Sicherung (zeitverzögert) oder Schutzschalter (Kenngröße “D”) (U_1= 230 V)	25 A
Sicherung (zeitverzögert) oder Schutzschalter (Kenngröße „D“) (U_1= 400 V)	16 A
Eingangsstromkabel	4 x 4 mm^2
ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Höhe	448 mm
Breite	262 mm
Länge (nur Gehäuse, ohne Brenner)	630 mm
Gewicht	35,5 kg
EXTERNE EINLASSDRUCKLUFT	
Erforderliche Einlassdurchflussrate	305 ± 10 % l/min
Erforderlicher Einlassdruck	6,2–8,9 bar (90–130 psi)
SONSTIGES	
Schutzart	IP23
Betriebstemperatur	von -10 °C bis +40 °C (14°F bis 104°F)
Lagertemperatur	von -25 °C bis 55 °C (-13 °F bis +131 °F)

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

FLEXCUT® 85 ist eine Konstantstromquelle mit kontinuierlicher Regelung zum Plasmaschneiden. Sie bietet erhöhte und zuverlässige Starteigenschaften, gute Sichtbarkeit beim Schneidvorgang und einen stabile Lichtbogen. Das Steuersystem verfügt über einen Sicherheitsmechanismus, der sicherstellt, dass Düse und Elektrode vor dem Schneiden bzw. Fugenhobeln in Position sind. Dies ist aufgrund der hohen Spannungen äußerst wichtig.