FLEXCUT 85 CE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NOM	INDEX
FLEXCUT® 85 CE	**K14454-1**
ENTRÉE	
Tension d'entrée U_1	230 V ± 15 % triphasé
	400 V ± 15 % triphasé
Fréquence	50 Hz / 60 Hz
Classe CEM	A
Puissance d'entrée Au cycle nominal (U_1 = 230 V) / PF	8 kW à 100 % du rapport cyclique / 0,93
	11,2 kW à 60 % du rapport cyclique / 0,94
Puissance d'entrée au cycle nominal (U_1 = 400 V) / PF	7,9 kW à 100 % du rapport cyclique / 0,81
	11 kW à 60 % du rapport cyclique / 0,86
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE À 40°C	
Rapport cyclique 230 V	60 % 85 A 114 V | 100 % 66 A 106,4 V
Rapport cyclique 400 V	60 % 85 A 114 V | 100 % 66 A 106,4 V
PLAGE DE SORTIE	
Plage de courant de coupe 230 V	25 – 85 A
Plage de courant de coupe 400 V	25 – 85 A
Tension maximale de circuit ouvert	320 Vdc
TAILLE RECOMMANDÉE DE CÂBLE ET DE FUSIBLE D'ENTRÉE	
Taille du fusible (retardé) ou du disjoncteur (caractéristique « D ») (U_1=230 V)	25 A
Taille du fusible (retardé) ou du disjoncteur (caractéristique « D ») (U_1=400 V)	16 A
Câble d'alimentation d'entrée	4 x 4 mm^2
DIMENSIONS ET POIDS	
Hauteur	448 mm
Largeur	262 mm
Longueur (boîtier uniquement, sans torche)	630 mm
Poids	35,5 kg
ENTRÉE EXTERNE D'AIR COMPRIMÉ	
Débit d'entrée requis	305 ± 10 % l/min
Pression d'entrée requise	6,2 bar – 8,9 bar (90-130 psi)
AUTRES	
Indice de protection	IP23
Plage de température de fonctionnement	de -10 °C à +40 °C (14 °F à 104 °F)
Plage de température de stockage	de -25 °C à 55 °C (-13 °F à +131 °F)

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le FLEXCUT® 85 est une source de courant de découpe plasma à courant constant et à commande continue. Il offre des caractéristiques de démarrage supérieures et fiables, une visibilité de coupe optimale et une stabilité d'arc élevée. Le système de commande intègre un mécanisme de sécurité garantissant que la buse et l'électrode sont correctement en place avant la découpe ou le gougeage. Ceci revêt une importance capitale en raison des hautes tensions en jeu.