FLEXCUT 85 CE - SPECIFICHE TECNICHE

NOME	INDICE
FLEXCUT® 85 CE	**K14454-1**
INGRESSO	
Tensione d'ingresso U_1	230 V±15% A / 3 fasi
	400 V±15% / 3 fasi
Frequenza	50 Hz / 60 Hz
Classe EMC	A
Potenza in ingresso nel ciclo nominale (U_1=230V) / PF	8 kVA con rapporto di intermittenza del 100%/0,93
	11,2 kVA con rapporto di intermittenza del 60%/ 0,94
Potenza in ingresso al ciclo nominale (U_1=400 V) / PF	7,9 kVA con rapporto di intermittenza del 100%/0,81
	11 kVA con rapporto di intermittenza del 60%/0,86
Uscita nominale A 40 °C	
Ciclo di lavoro 230 V	60% 85A 114V | 100% 66A 106,4V
Ciclo di lavoro 400 V	60% 85A 114V | 100% 66A 106,4V
USCITA	
Intervallo corrente di taglio 230 V	25 – 85 A
Intervallo corrente di taglio 400 V	25 – 85 A
Massima tensione a circuito aperto	320 V cc
DIMENSIONI RACCOMANDATE PER CAVI E FUSIBILI	
Fusibile (ritardato) o Interruttore (caratteristica tipo "D") Dimensioni (U_1=230 V)	25 A
Fusibile (ritardato) o Interruttore (caratteristica tipo "D") Dimensioni (U_1=400 V)	16 A
Cavo di saldatura in ingresso	4x4 mm^2
DIMENSIONI E PESO	
Altezza	448 mm
Larghezza	262 mm
Lunghezza (solo corpo, senza torcia)	630 mm
Peso	35,5 kg
INGRESSO ESTERNO ARIA COMPRESSA	
Portata di ingresso richiesta	305 ±10% l/min
Pressione di ingresso richiesta	6,2 bar – 8,9 bar (90-130 psi)
ALTRI	
Protezione nominale	IP23
Temperatura di esercizio	da -10 °C a +40 °C (da 14 °F a 104 °F)
Temperatura di stoccaggio	da -25 °C a 55 °C (da -13 °F a +131 °F)

DESCRIZIONE GENERALE

FLEXCUT® 85 è un alimentatore per il taglio al plasma a controllo continuo e corrente costante. Presenta caratteristiche di avvio, visibilità del taglio e stabilità dell'arco superiori e affidabili. Il sistema di controllo ha un meccanismo di sicurezza per garantire che l'ugello e l'elettrodo siano in posizione prima del taglio o della scriccatura. Questo è estremamente importante a causa delle alte tensioni coinvolte.