TECHNISCHE DATEN

NAME			INDEX
Power Feed® 52			**K14462-1**
EINGANG			
Eingangsspannung U_1	**Eingangsstromstärke I_1**		**EMV-Klasse**
40 V DC	4 A DC		A
NENNAUSGANGSDATEN BEI 40 °C			
Einschaltdauer (basierend auf einem Zeitraum von 10 min)		**Ausgangsstromstärke I_2**	
100 %		420 A	
60 %		500 A	
AUSGANGSLEISTUNG			
Schweißstrombereich		**Spitzen-Leerlaufspannung**	
5÷500 A		113 VDC oder VAC Spitze	
ABMESSUNGEN UND GEWICHT			
Höhe	**Breite**	**Länge**	**Gewicht**
460 mm	245 mm	600 mm	17 kg
DRAHTVORSCHUBGESCHWINDIGKEITSBEREICH / ROLLENTYP			
Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich	**Antriebsrollen**		**Vorschubrollendurchmesser**
1,5÷25 m/min	4		∅37
DRAHTDURCHMESSER			
Massivdrähte	**Aluminiumdrähte**		**Fülldrähte:**
0,6÷1,6 mm	1,0÷1,6 mm		0,9÷1,6 mm
SONSTIGES			
Betriebstemperatur	**Lagerungstemperatur**	**Schutzart**	**Maximaler Gasdruck**
von -10 °C bis +40 °C	von -25 °C bis +55 °C	IP23	0,5 MPa (5 bar)

ISO OERLIKON
ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch