SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NOM			INDEX
Power Feed® 52			**K14462-1**
ENTRÉE			
Tension d'entrée U_1	**Courant d'alimentation I_1**		**Classe CEM**
40 VCC	4 Adc		A
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE À 40°C			
Facteur de marche (sur une période de 10 min)		**Courant de sortie I_2**	
100 %		420 A	
60%		500 A	
PLAGE DE SORTIE			
Plage de courant de soudage		**Tension à vide maximum**	
5÷500 A		113 Vcc ou Vca crête	
DIMENSIONS ET POIDS			
Hauteur	**Largeur**	**Longueur**	**Poids**
460 mm	245 mm	600 mm	17 Kg
PLAGE DE VITESSE D'AVANCE DU FIL / TYPE DE ROULEAUX			
Plage WFS	**Galets d'entraînement**		**Diamètre du galet d'entraînement**
1,5 ÷ 25 m/min	4		∅ 37
DIAMÈTRE DU FIL			
Fils pleins	**Fils en aluminium**		**Fils fourrés**
0,6 ÷ 1,6 mm	1,0 ÷ 1,6 mm		0,9 ÷ 1,6 mm
AUTRES			
Température de fonctionnement	**Température de stockage**	**Indice de protection**	**Pression de gaz maximale**
De -10 °C à +40 °C	De -25 °C à 55 °C	IP23	0,5 MPa (5 bar)

ISO OERLIKON
ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch