SPECIFICHE TECNICHE

NOME			INDICE
Power Feed® 52			**K14462-1**
INGRESSI			
Tensione d'ingresso U_1	**Corrente in ingresso I_1**		**Classe EMC**
40 V cc	4 Adc		A
Uscita nominale A 40 °C			
Fattore di intermittenza (basato su un periodo di 10 min.)		**Corrente in uscita I_2**	
100%		420 A	
60%		500 A	
USCITA			
Gamma corrente di saldatura		**Tensione a Vuoto di picco**	
5÷500 A		Picco 113 Vcc o Vca	
DIMENSIONI E PESO			
Altezza	**Larghezza**	**Lunghezza**	**Peso**
460 mm	245 mm	600 mm	17 Kg
GAMMA DI VELOCITÀ DI ALIMENTAZIONE DEL FILO / TIPO DI ROTOLO			
Intervallo della velocità di avanzamento del filo (WFS)	**Rulli di avanzamento**		**Diametro rullo trainafilo**
1,5÷25 m/min	4		∅37
DIAMETRO DEL FILO			
Fili pieni	**Fili di alluminio**		**Fili animati**
0,6÷1,6 mm	1,0÷1,6 mm		0,9÷1,6 mm
ALTRI			
Temperatura di funzionamento	**Temperatura di immagazzinamento**	**Protezione nominale**	**Pressione gas max**
da -10 °C a +40 °C	da -25 °C a +55 °C	IP23	0,5 MPa (5 bar)

ISO OERLIKON
ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch