SPEEDTEC® 400S SPECIFICHE TECNICHE

NOME	INDICE			
SPEEDTEC® 400S	**K14457-1**			
INGRESSI				
Tensione d'ingresso U_1	400 V±10% trifase			
Ciclo nominale	100%			
Potenza apparente in ingresso al ciclo nominale massimo	20 kVA			
Corrente in ingresso I_{1max}	28A			
Fattore di potenza PF	0,83			
Classe EMC	A			
Frequenza	50/60 Hz			
Uscita nominale A 40 °C				
Processo	GMAW	FCAW	SMAW	GTAW
Tensione di ingresso	400 V			
Tensione a circuito aperto (picco) U_0	65 Vdc			
Ciclo nominale (basato su un periodo di 10 minuti)	100%	100%	100%	100%
Corrente in uscita I_2	420 A	420 A	420 A	420 A
Tensione di uscita U_2	35 V cc	35 V cc	36,8 V cc	26,8 V cc
GAMMA CORRENTE DI SALDATURA				
Tensione di ingresso	400 V			
GMAW	20A ÷ 420 A			
FCAW	20A ÷ 420 A			
SMAW	15A ÷ 420 A			
GTAW	15A ÷ 420 A			
GAMMA DI REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DI SALDATURA				
GMAW	10 V ÷ 45 V			
FCAW	10 V ÷ 45 V			
DIMENSIONI CONSIGLIATE PER CAVI DI RETE E FUSIBILI				
Cavo di rete di alimentazione	4x4 mm^2			
Fusibile tipo gR o Interruttore tipo Z	32A			
DIMENSIONI E PESO				
Altezza	580 mm			
Larghezza	295 mm			
Lunghezza (solo corpo, senza torcia)	630 mm			
Peso	39 kg			
ALTRI				
Protezione nominale	IP23			
Pressione gas max	0,5MPa (5 bar)			

ALTRI	
Temperatura di funzionamento	da -10 °C a +40 °C
Temperatura di stoccaggio	Da -25 °C a +55 °C
Umidità di esercizio (t=20°C)	≤ 90%

ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch