SPEEDTEC® 500S SPECIFICHE TECNICHE

NOME				INDICE			
SPEEDTEC® 500S				**K14458-1**			
INGRESSI							
Tensione d'ingresso U_1	400 V±10% trifase						
Ciclo nominale	100%			60%			
Potenza assorbita per ciclo nominale	20 kVA			25 kVA			
Corrente in ingresso I_{1max}	28A			35A			
Fattore di potenza PF	0,83			0,88			
Classe EMC	A						
Frequenza	50/60 Hz						
Uscita nominale A 40 °C							
Processo	GMAW		FCAW		SMAW		GTAW	
Tensione di ingresso	400 V							
Tensione a circuito aperto (picco) U_0	65 Vdc							
Ciclo nominale (basato su un periodo di 10 minuti)	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%
Corrente in uscita I_2	420 A	500 A	420 A	500 A	420 A	500 A	420 A	500 A
Tensione di uscita U_2	35 V cc	39 Vdc	35 V cc	39 Vdc	36,8 V cc	40 V CC	26,8 V cc	30 V cc
GAMMA CORRENTE DI SALDATURA								
Tensione di ingresso	400 V							
GMAW	20A ÷ 500 A							
FCAW	20A ÷ 500 A							
SMAW	15A ÷ 500 A							
GTAW	15A ÷ 500 A							
GAMMA DI REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DI SALDATURA								
GMAW	10 V ÷ 45 V							
FCAW	10 V ÷ 45 V							
DIMENSIONI CONSIGLIATE PER CAVI DI RETE E FUSIBILI								
Cavo di rete di alimentazione	4x4 mm^2							
Fusibile tipo gR o Interruttore tipo Z	32A							
DIMENSIONI E PESO								
Altezza	580 mm							
Larghezza	295 mm							
Lunghezza (solo corpo, senza torcia)	630 mm							
Peso	39 kg							
ALTRI								
Protezione nominale	IP23							
Pressione gas max	0,5MPa (5 bar)							

ALTRI	
Temperatura di funzionamento	da -10 °C a +40 °C
Temperatura di stoccaggio	Da -25 °C a +55 °C
Umidità di esercizio (t=20°C)	≤ 90%

ISO OERLIKON AG Schweisstechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch