

## Modell 651

### Anwendungen:

- Für MIG-/MAG-/WIG-Schweißprozesse
- Einbau an Hochdruck-Gasflaschen



### Vorteile:

- Gasersparnis bis zu 50 % durch Reduzierung des Staudrucks
- Präziser und konstanter Durchfluss
- Gutes Schweißergebnis aufgrund geringer Porenbildung

### Merkmale:

- Hergestellt nach ISO 2503
- Mehrstufig
- Körper aus geschmiedetem Messing
- Filter am Eingang, um vor Verunreinigung zu schützen
- Genaue Einstellung der Durchflussmenge
- Messrohr aus Polycarbonat für hohe Widerstandsfähigkeit und gute 360° Sichtbarkeit
- Betriebstemperatur: -20 +60 °C
- Leckrate: Max. 10 cm<sup>3</sup>/h gemäß ISO 9090
- Version „LOCK“ abschließbar
- Version „TWIN“ mit zwei Flowmeter



Artikel-Nr.	Gas	Max. Eingangsdruck (bar)	Messbereich (L/M)	Eingangsdruck Manometer (bar)	Flowmeter (L/M)
651-20FLAR	Argon / CO <sub>2</sub>	230	0-20	0-400	0-20
651-20FLAR-300	Argon / CO <sub>2</sub>	300	0-20	0-400	0-20
651-30FLAR	Argon / CO <sub>2</sub>	230	0-30	0-400	0-34
651-30FLAR-300	Argon / CO <sub>2</sub>	300	0-30	0-400	0-34
651-30FLAR-LOCK	Argon / CO <sub>2</sub>	230	0-30	0-400	0-34
651-30FLAR-300-LOCK	Argon / CO <sub>2</sub>	300	0-30	0-400	0-34
651-30FLAR-TWIN	Argon / CO <sub>2</sub>	230	2 x 0-30	0-400	2 x 0-34