

Bezeichnung	Körnung	Chemische Zusammen- setzung	Richthärte	Eigenschaften und Einsatzgebiete
<b>UL 2-2650 *</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	CoNiCrBSi	400–460 HV	Wechseltemperatur-, schlag- und korrosionsbeständig; Ventilsitze, Messerkanten, Scherenmesser, Gleitlager, Warmstanzwerkzeuge
<b>UL 5-2525 A *</b>	-125 +36 $\mu\text{m}$	NiBSi	230 HV	Gute spanabhebende Bearbeitung; Formenbau, Glasindustrie
<b>UL 5-2540</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrBSi	40 HRC	Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Betriebstemperaturen; Ventilteller, Förderketten, Mischerteile, Gleitlager, Formen Glasindustrie, Förderschnecken
<b>UL 5-2550 *</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrBSi	50 HRC	Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Betriebstemperaturen; Pegel, Zapfen, Sitzflächen, Walzen, Führungen, Mischerflügel, Stranggußrollen, Ventilteller, Glasindustrie
<b>UL 5-2555 *</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrCuMoBSi	55–60 HRC	Zäh-harte Schichten; Ventilspindeln, Mischer- und Rührwellen, Lagersitze, Verschleißringe, Pumpenschäfte, Laufräder
<b>UL 5-2760</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrBSi	60 HRC	Ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit, hohe Härte bei mäßiger Schlagbeanspruchung; Förderschnecken, Lauf- und Dichtflächen an Armaturen, Ventile, Lagersitze
<b>UL 5-2862</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrBSi mit Zusatz von Wolframkarbid	60 HRC (Matrix)	Hohe Abrasionsbeständigkeit; Dorne, Buchsen-schneckenwellen, Baggerteile
<b>UL 5-2864</b>	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrBSi mit hohem Anteil Wolframkarbid	60 HRC (Matrix)	Höchste Verschleißbeständigkeit; Rührer, Mischer-schaukeln, Formenkanten, Extruderschnecken