

Bezeichnung	Körnung	Chemische Zusammen- setzung	Richthärte	Eigenschaften und Einsatzgebiete
<b>E. H. EXOLOY</b>				
1001	-106 +36 $\mu\text{m}$	NiAl	130-180 HV	Haftgrund, Basis-Pulver für die Erstschrift unter weiteren Auftragungen
1002 N	-106 +45 $\mu\text{m}$	NiMoAl	170-240 HV	Haftgrund, Basislage für weitere Auftragungen, auch „One Step Powder“, dicke Schichtauftragungen möglich, gutes Gleitverhalten
1003	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCr	180-280 HV	Korrosionsbeständige Basis-Lage für nachfolgende Beschichtungen, hochtemperaturbeständig
1005 *	-45 +5,6 $\mu\text{m}$	Mo	510 HV	Dichte und harte Oberflächen, Reibverschleiß, Metallgleitung; Kolbenringe, Kolben, Zylinder
1020 *	-106 +45 $\mu\text{m}$	Al	30 HB	Korrosionsschutz in Industrie- und maritimer Atmosphäre, Hitzekorrosion, Bearbeiten von fehlerhaften Al-Werkstücken
1025	-125 $\mu\text{m}$	Zn	23 HB	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl unter atmosphärischer Beanspruchung
1030	-160 +45 $\mu\text{m}$	Cu	85 HRB	Elektrisch gut leitende Schichten; Stromleitschienen, Lötflächenherstellung, Elektroindustrie
1050 *	-45 +5,6 $\mu\text{m}$	WCCo	800 HV	Hohe Abrasions- und Erosionsbeständigkeit; Lüfterflügel, Sieboberflächen, Förderschnecken
2001	-125 +45 $\mu\text{m}$	NiCrFe	160-230 HV	CrNi-Legierungen mittlerer Härte, die gleitendem Verschleiß unterliegen; Wellenzapfen, Dichtringe, Ventilschäfte
2002	-106 +36 $\mu\text{m}$	NiCrBSiAl	350-380 HB	Oxidationsbeständigkeit bei mittleren Temperaturen, hohe Verschleißfestigkeit; Pumpenringe, Lagerstellen, Zylinderbüchsen
2003	-120 +36 $\mu\text{m}$	CuAl	130 HB	Gute Gleit- und Notlaufeigenschaften; Rollen, Lagerzapfen, Gleitbahnen
2005	-125 +20 $\mu\text{m}$	NiCrBSiAl mit Zusatz von Wolframkarbid	400 HV (Matrix)	Abrasionsbeständigkeit für Feinstpartikelbeaufschlagung, gute Oxidationsbeständigkeit; Lüfterflügel und -Schaufeln
2007	-106 +36 $\mu\text{m}$	FeCrNiMoSiMn	180 HB	Korrosionsbeständige Auftragungen; Pumpenbüchsen, Wellen
3010	-180 $\mu\text{m}$	Fe	90 HRB	Niedriglegierte Eisenwerkstoffschicht, Reparaturen an Gußteilen, Untermaßauftragungen; Preßsitze, Kugellagergehäuse
4010	-125 +45 $\mu\text{m}$	FeCrNi	260-350 HV	Chromstahl-Legierung mit hoher Oxidationsbeständigkeit, gute spanabhebende Bearbeitbarkeit; Auftragungen auf Lagerzapfen, Wellen, Kolbenstangen
5044	-106 +45 $\mu\text{m}$	NiCrAlMoFe	80-85 HRB	„One Step Powder“, auch Haftgrund, Reparatur- und vorbeugende Schutzbeschichtung, hochtemperaturbeständig; Flammrohrkessel, Flossenrohrwände
5050 *	-106 +36 $\mu\text{m}$	NiCr	240 HV	Hochtemperatur- und korrosionsbeständige Auftragungen; Einsatz in thermischen Kraftwerken