

Ultima-TIG

Das patentierte Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen



- Umweltfreundliches Auffangen der schädlichen Staubpartikel
- Perfekt geschliffene Winkel
- Perfekte Zentrierung der Elektrode
- Schleifen von Elektrodenlängen ab 8 mm möglich
- Minimale Elektrodenverschwendung beim Schleifen

NEU

Neue Motorsteuerung mit

- Serviceanzeige
- Überlastungsschutz
- Registrierung der Anzahl

Ultima-TIG – effizientes und hochwertiges Schleifen von Wolframelektroden

Umweltfreundlich und sicher

Die Ultima-TIG ist das umweltfreundliche Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen, mit dem sich die Verschwendung von kostspieligen Elektroden auf ein Minimum reduzieren lässt. Die Ultima-TIG ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend lassen sie sich sicher entsorgen.

Rentabel und hochwertig

Die spezielle Konstruktion der Ultima-TIG verringert die Verschwendung bei teuren Wolframelektroden und reduziert die Schleifzeit, was zu einer kurzen Amortisation führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das spezielle Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass das Schleifen in der korrekten Längsrichtung der Elektrode ausgeführt wird. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen zwischen den Anschliffen.

Nassschleifen

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Einfache Bedienung

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einfuhrstutzen ein, schalten Sie das Gerät ein und rotieren Sie den Elektrodenhalter, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0,8 - 4 mm
Mindestlänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7,5° - 90° Schleifwinkel (entspricht 15° - 180° Spitzwinkel)

Technische Daten

Motor: 110 V-50/60 Hz, 220 V - 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Motordrehzahl: 6000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 31 m/Sek.

Teile eines serienmäßigen Geräts

- Komplettes Schleifgerät mit Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Spannzangen für Elektroden mit Ø 1,6, 2,4 und 3,2 mm (Zangen für weitere Elektrodengrößen können bestellt werden)

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-4,0 mm
- Elektrodenzangen zum Schleifen von kurzen Elektroden ab 8 mm

„Ultima-TIG-S“ kann für das Schleifen von Wolframelektroden von bis zu Ø 8 mm bestellt werden.

Vorteile des Ultima-TIGs

- Abgedichtete Schleifkammer mit Staubfang zum Schutz des Benutzers
- Stufenlose Winkeleinstellung für mehr Flexibilität
- Nassschleifen verhindert ein Überhitzen der Elektrode beim Schleifen
- Hohe Schleifgeschwindigkeit für schnelleres Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Der Elektrodenhalter sorgt für die Zentrierung der Spitze und reduziert Verschwendung
- Weniger Verschwendung bei Elektroden bedeutet eine schnellere Amortisation



Präzise Längenjustierung der Elektrode.



Schleifwinkel von 7,5-90° ermöglichen Spitzwinkel von 15-180°.



Die Spitze wird um 1/10 mm pro Punkt in der 90°-Position verkürzt.



Geschlossener Staubfangbehälter zum Auffangen des Staubes und zur weiteren Entsorgung.



ISO OERLIKON AG Schweißtechnik
CH-5737 Menziken AG – Tel. +41 (0)62 771 83 05
E-Mail info@iso-oerlikon.ch – www.iso-oerlikon.ch