



Swiss Made

ISOJET MCT 201

Chrom-Nickel-Stahl Beiz- und Polierpaste

ISOJET MCT 201 ist eine hochwirksame, starkreduzierende, elektrisch vorgespannte Reinigungspaste zum schonenden Entfernen von Anlauf-farben, Oxidationsflecken, Rostinfektionen, hartnäckigen Schreibspuren, Kleberrückständen etc. W.Nr. 1.4301 und höher.



Gegen Anlauf-farben



Gegen Rostinfektionen

Vorteile: Keine Mattierung, Glanzgrad bleibt, wirkt sehr schnell und ergibt erstaunliche Re-sultate. Einfachste Applikation: einstreichen abreiben. Es wird kein Giftschein benötigt. Kann länger auf einer WIG-Schweissnaht belassen werden, um hartnäckige Anlauf-farben mit leichten Verbren-nungen zu entfernen.

Anwendung: Ueberall wo Chrom-Nickel- Stahl durch Umweltbelastung die Zerstörung droht. Durch die Umweltbelastung entstehen Angriffs-flächen auf sonst rostfreiem Stahl. Diese können den Chrom-Nickel-Stahl mit der Zeit zerstören. Eine Be-handlung mit MCT 201 gibt dem Chrom-Nickel-Stahl seinen Glanz zurück und schützt die Gegenstände vor erneutem Befall.

Applikation: Sehr einfach in der Anwendung. Nach Entfernen der größten Verunreinigun-gen (um evt. Schleifeffekt zu verhindern) MCT 201 bei Glanzblechen auf einen feuchten Filz oder Lappen aufstreichen und den Werkstoff einreiben. Falls nötig 10-15 Min. einwirken lassen, nachher ab-reiben und mit Wasser abwaschen. Nach dem Bear-beiten mit MCT 201 empfehlen wir eine Schutzschicht mit MCT 800 aufzutragen, um vor erneutem Befall bestens zu schützen.

Oeffentliche Einrichtungen



Verrostete öffentliche Telefonapparate



Säulen von Billetautomaten

Industrieeinrichtungen



Behälter



Heizungs- und Lüftungsschächte



Handläufe u.v.m.



Elektrodenfabrik AG
Schweisstechnik

CH-5737 Menziken, E-Mail: fries@isoarc.ch

Tel: 062 / 7718305 Fax: 062 / 7718454

ISOJET MCT 201

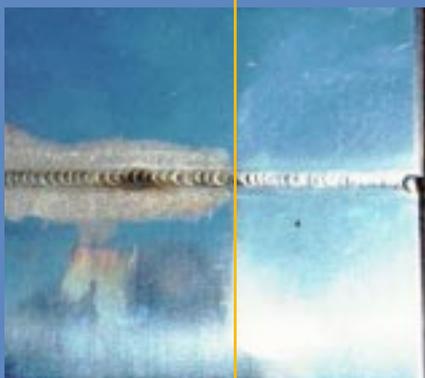
Décapant et pâte de polissage des aciers Cr-Ni

ISOJET MCT 201 est une pâte de nettoyage très efficace, fortement réduite, polarisée qui élimine en douceur les couleurs de revenu, les taches d'oxydation, les infections de la rouille, les traces tenaces des enregistreurs, les résidus de colle, etc, sur les aciers Cr-Ni, des nuances Wnr. 1.4301 et plus haut.

Schweissindustrie (nur WIG-Nähte)



WIG-Schweissnaht auf poliertem Chrom-Nickel-Stahl Blech.



Links: gereinigt mit einer Abbeizpaste! Das Ergebnis ist eine matte Oberfläche. Bei ungenügender Reinigung (Neutralisation) ist die Oberfläche sehr anfällig für erneuten Befall !

Rechts: Schweissnaht mit ISOJET MCT 201 innert 1 Min. gereinigt und mit Wasser abgewaschen.

A vantages: pas de ternissement, augmentation du degré de brillance, agit rapidement, résultat étonnant, application des plus simple, sans classe de toxicité, peut être laissé plus longtemps sur une soudure TIG/WIG pour des couleurs de revenu coriaces ou des combustions légères.

T raitement: partout où les aciers Cr-Ni risquent d'être fortement altérés par des impuretés atmosphériques. Celles-ci peuvent avec le temps détruire l'acier Cr-Ni. MCT 201 rend toute la brillance voulue aux aciers Cr-Ni et les protège contre de nouvelles attaques corrosives.

A pplication: très simple. Après avoir éliminé les impuretés les plus grossières, appliquer MCT 800 au moyen d'un chiffon doux sur la surface à traiter. Etendre le produit en mouvements circulaires, puis essuyer avec un chiffon humide et propre.

Inhalt pro Dose:
Contenu par dose: 300 ml
Fr. 49.80 / Dose

Xn



Enthält: **Flussäure**
Contient: **d'acide fluorhydrique**
BAG T 672 063
Nur zur gewerblichen Nutzung.
Classe toxique 3
GIFTKLASSE 3