

TECHNISCHES DATENBLATT

ANAEROBE KLEBSTOFFE GREEN LINE



Rohrgewindedichtung/Fügeverbindung 06K20 hochfest

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt).

- Zum Befestigen von Lagern, Buchsen und Hülsen im Anlieferungszustand, ohne Reinigung, z.B. Kugellager, ölprägnierte Sinterbronze-Buchsen
- Eignet sich besonders für passive Werkstoffe und für Anwendungen, bei denen maximale Beständigkeit gegen heißes Öl gefordert ist
- dichtet alle Arten von Fügeverbindungen ab und bietet einen hohen Widerstand bei der Demontage
- erhöhte Ölverträglichkeit und maximale Dichtungseigenschaft
- Starker Widerstand gegen hohe Temperaturen (bis 200 °C)
- Zum hochfesten Fixieren von zylindrischen Teilen
- Hohe mechanische Festigkeit - erlaubt keine Demontage mit Handwerkzeugen

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Methacrylat, anaerobes Harz
Farbe:	grün, fluoreszierend
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	5.000-12.000
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1,13-1,17
Max. Gewindedurchmesser:	M50
Flammpunkt ³⁾ [°C]:	> +65
Verarbeitungstemperatur [°C]:	10-40, optimal bei +23

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51775

Härtungseigenschaften*

Handfestigkeit nach [min]:	5-15
Funktionsfestigkeit nach [h]:	1-3
Endfestigkeit nach [h]:	9-18

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Losbrechmoment [Nm]:	> 40
Weiterdrehmoment [Nm]:	20-35
Temperatureinsatzbereich [°C]:	-55 bis +200
Max. Spaltfüllvermögen [mm]:	0,2
Chemische Beständigkeit:	eine umfangreiche Übersicht finden Sie auf www.gluetec-group.com/de

Gebindegrößen / Artikelnummer

50 ml Ziehharmonikaflasche	06K20.Z50
250 ml Flasche	06K20.F250

Zubehör / Artikelnummer

Anaerobe Aktivator ANAK.D200
Aushärtungsbeschleuniger

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +5 °C bis +23 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +5 °C nicht unterschreiten.



TECHNISCHES DATENBLATT

Informationen zur Anwendung

Dieser anaerobe Klebstoff hochfest ist nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Metallflächen zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Hierfür sollte der Entfetter WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER (AISR.D400) benutzt werden. Danach mit der Rohrgewindedichtung/Fügeverbindung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärteprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Im Falle passiver Oberflächen und/oder niedriger Temperaturen kann eine schnelle Aushärtung durch die Verwendung von WIKO AKTIVATOR FÜR ANAEROBE (ANAK.D200) erreicht werden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei Einsatz vom Aktivator muss mit einer Reduzierung der Festigkeit von 15% gerechnet werden.

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei Handhabung und Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

* nach GLUETEC Prüfmethode für anaerobe Klebstoffe