

WIG-Schweißstab zum Schweißen von Aluminiumgußlegierungen mit > 7 % Silizium. Breites Erstarrungsintervall, hohe Sicherheit gegen Erstarrungsrisse bei starren Konstruktionen. Beim anodischen Oxidieren (Eloxieren) färbt sich die Naht grau.

Normbezeichnungen

EN ISO	18273: S Al 4047 (AISI12)
AWS	A5.10: ER 4047

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

Al	Si	Mn	Mg	Ti	Fe
Rem	12	0.2	0.35	≤ 0.15	≤ 0.5

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)
Unbehandelt	≥ 60	≥ 130	≥ 5

Schutzgas 100% Ar

Schutzgase - EN ISO 14175 : I1

Werkstoffe

G-AISI11, G-AISI12, G-AISI10Mg(Cu), G-AISI12(Cu), Al-Si-alloys with Si>7%

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern

Stromart/Polung/Schweißposition

AC



Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste