ISOFIL® AlMg 4.5

AWS A5.10	**ER 5183**
EN ISO 18273	**S Al 5183 (AlMg4,5Mn)**
Werkstoff-Nr.	**3.3548**
Schutzgas	**I1 I3**

Schweisstechnik
Weldingsystems

Beschreibung

ISOFIL® AlMg 4.5 – Aluminium-Schweissdraht, Schweissdraht zum Schweissen von Aluminium- Magnesium-Legierungen mit hoher Zugfestigkeit und für Al-Mg- Legierungen für den Tieftemperatureinsatz.

Grundwerkstoffe **EN AW-5083 (AlMg4.5Mn0,7), EN AW-5019 (AlMg5), EN AW-6005A (AlSiMg(A)), EN AW-6061 (AlMg1SiCu), EN AW-6082 (AlSi1MgMn), EN AW-7020 (AlZn4,5Mg1), EN AC 51300 (G-AlMg5), EN AC-51400 (G-AlMg5Si)**

Schutzgas **WIG(I1) (AR99.9%) / MAG (I1, I3)**

Chemische Analyse
(Richtwerte in Gew.%)

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
Basis	**4.9**	**0.8**	**0.15**	**0.15**

Mechanische Werte

Eigenschaften	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm^2	Zugfestigkeit Rm N/mm^2	Dehnung A5 %
WIG/MIG	**130**	**280**	**16-19%**

Sonderangaben **Schweissnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei grossen Werkstücken und Wanddicken über 15mm den Bereich der Schweissfuge 150-200°C vorwärmen. Beim Schweissen von aushärtbaren Legierungen die Schweissnaht nicht in die mechanisch hoch beanspruchten Bereiche legen.**

Schweisspositionen

PB	PA	PF	PE	PC

ISO-Elektrodenfabrik AG / Hauptstrasse 23 / CH-5737 Menziken / www.isoarc.ch
Tel +41 (0) 62 771 83 05 / Fax +41 (0) 62 771 84 54 / E-Mail technik@isoarc.ch

Bewusst Qualität - www.isoarc.ch - Eine Welt in der Schweisstechnik - www.isoarc.ch