

Basisch-umhüllte Stabelektrode des Typs 1,5 Cr - 1 Mo - 0,25 V. Anwendung für Stahlguß artgleicher Zusammensetzung im Dampfturbinen- und Ventilgehäusebau. Geeignet für Betriebstemperaturen bis 600 °C. Zähes, rissicheres Schweißgut, vergütbar.

Normbezeichnungen	
EN ISO	3580-A: E Z (CrMoV1) B 42 H5
AWS	A5.5: E 9015-G H4

Zulassungen	Grad
TÜV	●
CE	

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
0.12	0.9	0.4	≤ 0.020	≤ 0.015	1.4	1.0	0.25


Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
				+20 °C
690 °C x 8 h/Luft	≥ 600	600-800	≥ 18	≥ 90

Werkstoffe

G17CrMoV5-11
21CrMoV5-11

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern HD ≤ 5: Rücktrocknung 340-360 °C / 2 h, max 5x.

Stromart/Polung/Schweißposition
DC+


Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOX	
				Stück	Code
2.5	300	65-95	20.4	210	W000258370
3.2	450	90-130	45.8	120	W000258371
4.0	450	125-165	69.7	85	W000258372
5.0	450	170-220	112	45	W000258373