

DURMAT® FD 733

Fülldraht für das Auftragschweißen

DIN EN 14700
DIN 8555

T Fe15-70-GT
MF 10-70-GT

Eigenschaften:

DURMAT® FD 733 ist ein Fülldraht, der extrem harte Chromcarbide und Niobcarbide enthält, die in eine FeBC-Matrix eingebettet sind. Das Schweißgut ist sehr feinkörnig und extrem hart – auch in der ersten Schicht können bis zu 69 HRC erreicht werden. Es eignet sich für die Panzerung von Teilen, die eine hohe Abriebfestigkeit bei gleichzeitig geringer Schlagzähigkeit und Verschleißfestigkeit erfordern, bis zu einer Arbeitstemperatur von ca. 450 C.

Anwendung:

Schneckenförderschnecken, Sandaufbereitungsanlagen, Bagger, Mischer, Keramikindustrie, Gebläsefächer, Pumpengehäuse, Brikettieranlagen etc.

Typische chemische Zusammensetzung (reines Schweißgut in Gew.-%):

C	Si	Mn	Cr	Nb	B	Fe
3,8	1,2	1,0	20	5,0	1,5	Rest

Typische physikalische Eigenschaften:

Härte: 1. Lage 66-69 HRC

Lieferformen:

Produkttypen: MIG, OA
Spule BS 300 (DIN EN ISO 544): 15 kg
Spule B 450 (DIN EN ISO 544): 25 kg
Fassspulung: 150/250 kg

Schweißempfehlung:

Ø [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]
1,2	140-240	22-25
1,6	180-280	22-26
2,0	220-300	22-26
2,4	260-340	23-26
2,8	320-400	24-27

DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str. 7, 47877 Willich, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2154 48 37 0, Fax: +49 (0) 2154 48 37 78
www.durmat.com; info@durum.de



Es sind die jeweils gültigen nationalen Arbeitsvorschriften sowie aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Die technischen Informationen und Beschreibungen dieser Datenblätter entsprechen unserem heutigen Wissensstand, können sich ohne vorherige Ankündigung ändern und nur als allgemeine Richtlinie angesehen werden. Angaben zu mechanischen Eigenschaften beziehen sich, wenn nicht anders angegeben, auf das reine Schweißgut ohne Aufmischung. Die Auswahl liegt in der alleinigen Verantwortung des Endnutzers. Es liegt in seiner Verantwortung die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen. Diese Angaben sind ohne Gewähr und dürfen nicht als Bestandteil von Kaufverträgen angesehen werden. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um typische Durchschnittswerte, die von den tatsächlichen Werten auf Grund unterschiedlicher Prozessparameter und Drahtdurchmessern abweichen können. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.