

ELT 300S ist ein hochbasisches, agglomeriertes Schweißpulver zum Hochgeschwindigkeitsplattieren (35cm/min) mit hochlegierten Bändern (z.B. Suprastrip 308L) im Elektroschlackeprozess. In Kombination mit austenitischen oder austenitisch-ferritischen Bändern eignet sich dieses Pulver auch für Standardparameter. ELT 300S zeichnet sich durch eine hervorragende Schlackelöslichkeit und gute Benetzungseigenschaften auf dem Grundwerkstoff aus. Der Pulververbrauch ist niedrig, zudem hat das Pulver eine geringe Feuchtigkeitsaufnahme. Feuchtes Pulver ist bei 300-350°C nachzutrocknen.

Normbezeichnungen

EN ISO 14174: ES A FB 2B

Hauptbestandteile des Pulvers

| | |
|--------------------------------|------|
| CaF ₂ | 60 % |
| Al ₂ O ₃ | 20 % |
| SiO ₂ | 8 % |

Basizität nach Boniszewski >3

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

| | | C | Mn | Si | Cr | Ni | Ferrit |
|-------------------|-----------------------|------|-----|------|------|----|--------|
| Reines Schweißgut | SUPRASTRIP 24 13 L | 0.02 | 1.4 | 0.45 | 19.5 | 11 | 6 |

Rücktrocknen

Re-dry at 300-350°C for 2 hours

Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste