

Mitteldick rutil-umhüllte Elektrode mit einfacher Verschweißbarkeit. Die im Vergleich zu dick-rutilumhüllten Elektroden dünnere Umhüllung erzeugt einen geringeren Schlackenanteil und einen grobtropfigeren Werkstoffübergang. Dadurch ist FINCORD M sehr gut in allen Positionen - außer fallend - beherrschbar. Gutes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzerbildung, vorwiegend selbstlösende Schlacke. Verschweißbar mit Gleich- und Wechselstrom, auch an Lichtnetztrafos.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 38 0 R 12
AWS	A5.1: E 6013

Zulassungen	Grad
ABS	2Y
BV	2Y H15
DB	●
DNV	2Y H15
LRS	2Ym H15

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S
0.05-0.09	0.3-0.6	0.2-0.5	≤0.02	≤0.02

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
			0 °C
≥ 380	470-600	≥ 22	≥ 50

Werkstoffe

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern. Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich. Fall erforderlich 100 °C - 110 °C / 1 h.

Stromart/Polung/Schweißposition

AC; DC-; DC+



Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	CBOH		CBOX	
				Stück	Code	Stück	Code
2.0	300	50-70	11.8	161	W000380854		
2.5	300	45-85	14.58	120	W000380856	240	W000287215
2.5	350	55-90	17.08			240	W000287216
3.2	350	80-130	30.71	70	W000380860	140	W000287217
4.0	450	120-180	60.0	40	W000380862	85	W000287219
5.0	450	160-240	102.0			50	W000287220
6.0	450	220-290	145.71			35	W000287221