

Zellulose-umhüllte Stabelektrode für das Fallnahtschweißen von Rohren. Gut geeignet für Wurzel, hotpass sowie Füll- und Decklagen. Für Wurzelschweißungen wird der Minuspol empfohlen. FLEXAL 60 ist auch einsetzbar für die Wurzelschweißung an höherfesten Rohrstählen bis X 80. Die Eignung der Stromquelle für zellulose-umhüllte Elektroden ist zu beachten.

Normbezeichnungen	
EN ISO	2560-A: E 38 3 C 21
AWS	A5.1: E 6010

Zulassungen	Grad
ABS	3
DNV	3
LRS	3m
TÜV	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si
0.1	0.6	0.2

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)	
				+20 °C	-30 °C
Unbehandelt	≥ 380	470-560	≥ 24	≥ 60	≥ 47

Werkstoffe

L210-L360; X42-X52; root pass in X80

Lagerung/Rücktrocknung

Nicht rüctrocknen

Stromart/Polung/Schweißposition

DC-; DC+



Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	MCAN	
				Stück	Code
2.5	350	40-80	16.2	555	W000287257
3.2	350	60-110	26.76	355	W000287258
4.0	350	90-140	40.08	237	W000287259
5.0	350	110-170	60.13	158	W000287260