

Nahtlose verkupferte Fülldrahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen von un- und niedriglegierten Bau-, Schiffbau- und Rohrstählen bis 460 MPa Streckgrenze. FLUXOFIL 464M erfüllt Anforderungen an die Kerbschlagzähigkeit bis -40 °C. Dank neuer Formel und optimiertem Füllverhältnis exzellente Lichtbogenstabilität und Verarbeitungseigenschaften. Reduzierte Rauchemission. Sehr gute Ergebnisse bei Zwangslagenschweißungen wie z.B. Stumpf- und Kehlnähte in steigender Position. Geeignet für Wurzelschweißungen auf keramischer Badsicherung. Hohe Sicherheit gegen Kaltrisse durch sehr niedrigen Gehalt an diffusiblem Wasserstoff im Schweißgut. Schutzgas M21.

NEW

Normbezeichnungen	
EN ISO	17632-A: T 46 4 P M21 1 H5
AWS	A5.20: E71T-1M-JH4
AWS	A5.36: E71T1-M21A4-CS1-H4

Zulassungen	Grad
ABS	4Y400
BV	SA4Y46 H5
CWB	E491T1-M21A4-CS1-H4
DNV-GL	IV Y40MS(H5)
LR	4Y46S H5
RINA	4Y40
TUV/DB	pending

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.5	0.5	≤ 0.010	≤ 0.010

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
				-40 °C
As Welded	≥ 460	≥ 550	≥ 23	≥ 76

Schutzgas 82% Ar+18% CO2

Schutzgase - EN ISO 14175 : M21

Werkstoffe

S(P)235-S(P)460M/N

Shipbuilding steels D, E, EH, VL E 32 - 46

X42 - X65

Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern.

Nicht rüctrocknen.

Stromart/Polung/Schweißposition

DC+



Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste