

WIG-Schweißstab für artgleiche/artähnliche Stähle/Stahlgussorten. Vollaustenitisches Gefüge, zunderbeständig bis 1150 °C. Wie artähnliche hochnickelhaltige Werkstoffe ist das Schweißgut in schwefelhaltiger Atmosphäre nicht ausreichend beständig.

### Normbezeichnungen

EN	14343-A: W 25 20
AWS	A5.9: ER 310

### Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.12	1.8	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	26	21

### Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
				+20 °C
Unbehandelt	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 70

Schutzgas 100% Ar

**Schutzgase** - EN ISO 14175 : I1

### Werkstoffe

AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

### Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern

### Stromart/Polung/Schweißposition

DC-



### Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste