

AWS A5.7	ERCu
EN ISO 24373	S-Cu 1897 (CuAg1)
Werkstoff-Nr.	2.1211
Schutzgas	I1 I3

Beschreibung

ISOFIL® AW 20 – Kupferschweisstab, WIG-Stäbe zum Schweißen von Reinkupfer. Verbindungs- und Auftragschweißen an Kupfer, Bleche, Profile, Behälter usw. Für die Cu-Rohrinstallation.

Grundwerkstoffe Verbindungs- und Auftragschweißungen an Kupfer z.B.: 2.0060 (E-Cu 57), 2.0070(SE-Cu), Elektroindustrie, Heizungsbau, Profile und Installationen

Schutzgas WIG(I1) (AR99.9%) / MAG (I1, I3)

Chemische Analyse
(Richtwerte in Gew.%)

Ö	Ú	Mn	CE
Bal.	< 0.05	< 0.2	1.0

Mechanische Werte

Eigenschaften	Streckgrenze Rp0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Dehnung A5 %
WIG/MIG	80	200	18%

Sonderangaben Nahtflanken sollen metallisch blank sein.

Schweispositionen PB PA PF PE PC