

TECHNISCHES DATENBLATT



ELASTISCHE KLEB- UND DICHTSTOFFE einkomponentig



MS POLYMER

Kleben & Dichten weiß, grau, schwarz

Für den universellen Einsatz in Industrie und Handwerk.

Die WIKO MS POLYMER Produkte sind universell im industriellen und handwerklichen Fahrzeugbau-/ Karosseriebau sowie im Marinesektor einsetzbar. Ebenso in der Lüftungs-, Klima- und Elektrotechnik, im Apparatebau und in der Metall-/Blechverarbeitung sowie in vielen Bereichen der Kunststofftechnik.

- Elastischer und feuchtigkeithärtender Kleb- und Dichtstoff für Montage und Konstruktion
- Witterungs- und feuchtigkeitsbeständig
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe UV-Stabilität

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	MS Polymer, feuchtigkeithärtend
Farbe:	weiß, grau, schwarz
Viskosität ¹⁾ :	Pastös
Dichte ²⁾ [g/ml]:	ca. 1,6
Verarbeitungstemperatur [°C]:	+5 bis +30
Lagerstabilität [m]:	15

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

Härtungseigenschaften

Durchhärtung in 24 Stunden [mm]: Ca. 3

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Hautbildungszeit [min]:	ca. 20
Shore-Härte A:	ca. 60
Zugfestigkeit [N/mm ²]:	ca. 2,5
Bruchdehnung ¹⁾ [%]:	ca. 500
Weiterreißwiderstand [N/mm ²]:	12
Gewichtsänderung [%]:	ca. 1 (14 d)
Zugscherfestigkeit ²⁾ [N/mm ²]:	ca. 1,75
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-40 bis +100 kurzzeitig bis +180

1) Gemessen nach ASTM D638 / DIN ISO 6892

2) Geprüft nach GLUETEC AA-029

Zubehör / Artikelnummer

Dosierpistole

für 290 ml/310 ml Kartuschen	DPM290/310S
für 600 ml Beutel pneumatisch, aus Metall	DPP600S
für 310 ml/400 ml Kartuschen	DPM310/400S

Gebindegrößen / Artikelnummer

290 ml Kartusche weiß	MSPW.K290
600 ml Beutel weiß	MSPW.B600
290 ml Kartusche grau	MSPG.K290
600 ml Beutel grau	MSPG.B600
290 ml Kartusche schwarz	MSPS.K290
600 ml Beutel schwarz	MSPS.B600

Lagerung & Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebände trocken, dunkel und kühl bei +2 °C bis +15 °C gelagert, 15 Monate haltbar. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit und kann zur Beschädigung der Kartusche führen. Die Lagertemperatur darf +2 °C nicht unterschreiten.

Zertifikate



Ausschließlich Produkte, die strengste Emissionsansprüche erfüllen, sind mit den Siegeln „EMICODE EC 1 PLUS“ als „sehr emissionsarm“ gekennzeichnet. Hersteller, deren Erzeugnisse das „EC1“-Siegel tragen, verpflichten sich, diese Produkte qualitätsgesichert und kontrolliert zu produzieren, um den EMICODE-Vorgaben jederzeit zu entsprechen.



Das Produkt wird als Dichtstoff zum Abdichten von Fugen im Innenbereich von lebensmitteltransportierenden (keine Flüssigkeiten) Fahrzeugen und zur Bodenverfugung in Lebensmittelverarbeitenden Betrieben verwendet. Somit kann die ausgehärtete Dichtungsmasse mit verpackten Lebensmitteln, die transportiert oder auf dem Boden abgestellt werden, in Kontakt kommen.



Gemäß der europäischen Bauproduktenverordnung (BauPVO) müssen Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst werden, CEgekennzeichnet werden. Dieser Kennzeichnungspflicht unterliegen somit auch Fugendichtstoffe, wenn deren Anwendungsgebiet in den Geltungsbereich der EN 15651 fällt. Daher verfügt das Produkt über eine Leistungserklärung für den vorgesehenen Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Fugendichtstoff für Fassadenelemente für den Innen- und Außenbereich.

Anwendungsgebiete

- Industrieller und handwerklicher Fahrzeug- und Karosseriebau
- Marine, Lüftungs- und Klimatechnik
- Elektrotechnik, Apparatebau
- Metall- und Blechverarbeitung
- Kunststofftechnik
- Handwerk und Montage
- Abdichten von Nähten, Überlappungen, Fugen und Rissen
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Elastische Verklebungen von Leisten, Profilen, Blechen usw.
- Schnelle Abdichtungen direkt vor Lackierung

Informationen zur Anwendung

Auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund (Reinigung mit WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER Art. Nr. AISR.D400) kann ohne Grundierung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Materialien Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Spiegel, Keramik und auf verschiedenen Kunststoffen erzielt werden. Bitte beachten Sie unsere Vorbehandlungstabelle im WIKO-Katalog, welche Ihnen Anhaltspunkte zu eventuellen Vorbehandlungsmöglichkeiten liefert. Aufgrund der Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe sollten Haftungswerte vorerst durch einen Versuch ermittelt werden. Das Material mit einer entsprechenden Dosierhilfe auftragen und innerhalb der Hautbildezeit mit dem Gegenmaterial verarbeiten. Die Auftragsstärke sollte den zu erwarteten maximalen Kräften und Fugenbewegungen angepasst werden. Eine Fixierung des Verbundes bis zur Aushärtung wird empfohlen. Die Aushärtung hängt ab von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Mit MS-Polymer ungewollt verunreinigtes Arbeitsmaterial sofort nach Gebrauch mit WIKO Industrieschnellreiniger reinigen.

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.