

Rutil-umhüllte Stabelektrode für artgleiche/artähnliche hitzebeständige Stähle und Stahlgussorten wie z.B. 1.4841 oder AISI 310. Vollaustenitisches Gefüge, zunderbeständig bis 1150 °C. Wie artähnliche hochnickelhaltige Werkstoffe ist das Schweißgut nicht ausreichend beständig in schwefelhaltigen Gasen. SUPRANOX RS 310 ist ein guter Kompromiss zwischen Schweißverhalten, Nahtaussehen und Schweißguteigenschaften. Für dickwandige Bauteile ist die basische BASINOX 310 vorzuziehen.

### Normbezeichnungen

EN	3581-A: E 25 20 R 12
AWS	A5.4: E 310-16

### Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.1	1.7	0.6	27	21

### Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (J)
			+20 °C
≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 60

### Werkstoffe

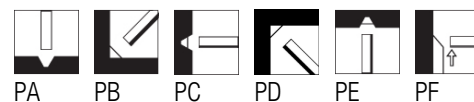
AISI 310; 1.4845 (X8CrNi25-21); 1.4841 (X15CrNiSi25-21); 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

### Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern  
Rücktrocknung nicht grundsätzlich erforderlich  
Falls erforderlich 250-300 °C / 2 h, max 5x.

### Stromart/Polung/Schweißposition

DC+



### Lieferform

Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Gewicht (kg/1000)	VPMD	
				Stück	Code
2.5	300	50-90	18.7	90	W000258439
3.2	350	80-110	36.1	55	W000258440
4.0	350	100-130	53.7	35	W000258441