

Basisch-umhüllte Stabelektrode mit breitem Einsatzgebiet sowohl im Stahlbau für Baustähle und Stahlguss bis 500 MPa Streckgrenze als auch im Kessel- und Rohrleitungsbau. Kaltzäh bis  $-40\text{ °C}$ , warmfest bis  $530\text{ °C}$ . Der Doppelmantel der Durchmesser 2,5 und 3,2 mm verleiht der Elektrode einen stabilen, gerichteten Lichtbogen auch bei abgesenkter Stromstärke. Gut geeignet zum Schweißen von Wurzeln und für Zwangspositionen. Für warmfeste Anwendungen (16Mo3) in den Bereichen Kessel- und Rohrleitungsbau steht alternativ MOLYCORD KV2HR zur Verfügung.

| Normbezeichnungen |                            |
|-------------------|----------------------------|
| EN ISO            | 2560-A : E 50 4 Mo B 42 H5 |
| AWS               | A5.5: E 7018-G H4          |

| Zulassungen | Grad     |
|-------------|----------|
| ABS         | E 7018-G |
| DB          | ●        |
| DNV-GL      | NV 0.3Mo |
| TÜV         | ●        |

CE

### Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

| C    | Mn | Si  | P            | S            | Mo  |
|------|----|-----|--------------|--------------|-----|
| 0.06 | 1  | 0.4 | $\leq 0.020$ | $\leq 0.015$ | 0.6 |

### Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

| Wärmebehandlung | Streckgrenze (MPa) | Zugfestigkeit (MPa) | Dehnung (%)<br>A5 (%) | Kerbschlagarbeit ISO-V (J) |           |
|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
|                 |                    |                     |                       | +20 °C                     | -40 °C    |
| Unbehandelt     | $\geq 500$         | 560-720             | $\geq 22$             | $\geq 120$                 | $\geq 60$ |
| 620 °C x 1 h    | $\geq 500$         | 560-720             | $\geq 22$             | $\geq 120$                 | $\geq 60$ |

### Werkstoffe

16Mo3, S(P)235-S(P)500

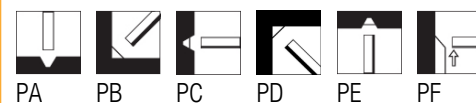
### Lagerung/Rücktrocknung

Trocken lagern.

HD  $\leq 5$ : Rücktrocknung  $340-360\text{ °C}$  / 2 h, max 5x.

### Stromart/Polung/Schweißposition

DC+



### Lieferform

| Durchmesser (mm) | Länge (mm) | Strom (A) | Gewicht (kg/1000) | VPMD  |            |
|------------------|------------|-----------|-------------------|-------|------------|
|                  |            |           |                   | Stück | Code       |
| 2.5              | 350        | 65-90     | 20.7              | 95    | W000287604 |
| 3.2              | 350        | 90-130    | 34.75             | 60    | W000287605 |
| 4.0              | 450        | 140-180   | 68.5              | 35    | W000258347 |
| 5.0              | 450        | 190-230   | 111.9             | 20    | W000258348 |