

Bezeichnung	ISOFIL SG-3
Marke	ISOFIL
Dimension	1.0 mm
AWS A5.18	ER 70S-6
EN ISO 14175	C1, M20, M21
Norm-Bezeichnung	G 46 4 C1 4Si1 / M21 4Si
EN ISO 14341A	








## Beschreibung:

ISOFIL SG-3 ist ein verkupfelter, universell einsetzbarer Draht für halbautomatische und automatische Schweißanwendungen, vielseitig einsetzbar, auch für Reparaturen. Massivdrahtelektrode für das MAG-Schweißen un- und niedriglegierter Stähle oder Stahlguss. Geeignet für CO<sub>2</sub>(\*\*) und Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>(\*) Mischgas. Gute Kaltzähigkeit bis -40°C. Spritzerarmer Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen.

Chemische Analyse %									EN 10 204 – 3.1
Elemente	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	
	0.08	1.71	0.93	0.011	0.013	0.028	0.010	0.0031	
	V	Cu							
	0.0033	0.15	-	-	-	-	-	-	

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes				EN 10 204 – 2.2
Schutzgas M21				
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagzähigkeit -40°C / KV(J)	
489	618	29	113, 87, 94	

Schutzgas (\*) 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>, (\*\*) 100% CO<sub>2</sub>

Stromart/Polung/Schweißposition						
DC+						
						
PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern