

## ACRYLATKLEBSTOFF Zweikomponentig



## WELDYX Special WELDYX POLYPLAST 3 beige

WELDYX POLYPLAST 3 beige ist ein schlagzäher, struktureller, zweikomponentiger, lösungsmittelfreier Spezialklebstoff für niedrigenergetische Kunststoffe und schwierig zu verklebende, ungleichmäßige Oberflächen. Die ausgereifte Zusammensetzung von WELDYX POLYPLAST 3 beige basiert auf Hybrid-Acrylat und besticht durch eine herausragende Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit. Durch seine Flexibilität können auch Materialien mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten strukturell verklebt werden.

WELDYX POLYPLAST 3 beige ist speziell entwickelt zum Kleben, Vergießen, Abdichten, Verkapseln von Polyolefinen und niederenergetischen Kunststoffen wie Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), PTFE oder Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM). Ebenso geeignet für Kunststoffe wie ABS, Hart-PVC, PC, PMMA, sowie Metalle, Glas, Holz. Eingesetzt wird WELDYX POLYPLAST 3 beige u.a. in der Automobilzuliefererindustrie, Solartechnik, Elektronik, Feinwerktechnik, Optik, zum Glaskleben oder bei der Montage oder Fixierung von Bauteilen.

### Gebindegrößen / Artikelnummer

50 ml Kartusche	WXPYP.K50
490 ml Kartusche	WXPYP.K490

### Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebilde beträgt, bei einer Lagertemperatur von +15 °C bis +23 °C 6 Monate, bei einer Lagertemperatur von +0 °C bis +15 °C 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit und kann zur Beschädigung der Kartusche führen. Die Lagertemperatur darf +0 °C nicht unterschreiten.

### Eigenschaften (Einzelkomponenten)

	Harz A	Härter B
Farbe:	weiß	cremefarben
Viskosität <sup>1)</sup> [mPas]:	17.000-30.000	35.000-55.000
Mischungsverhältnis A:B (Volumen):		10 : 1
Mischungsverhältnis A:B (Gewicht):		9,16:1
Dichte <sup>2)</sup> [g/ml]:	0,96-1,01	1,05-1,10
Flammpunkt <sup>3)</sup> [°C]:		+122
Spaltfüllvermögen [mm]:		0,25-3

1) Bei 25°C, Brookfield DV-II, Spindel 4, 20 Upm

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51758

### Eigenschaften (ausgehärteter Klebstoff)

Farbe:	cremefarben / transluzent
Verarbeitungszeit [min]:	2,5-3
Fixierzeit [min]:	90-250
Endfestigkeit nach [h]:	8-24
Dichte <sup>1)</sup> [g/ml]:	1,01
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-55 bis +80
Bruchdehnung <sup>2)</sup> [%]:	5,3

1) Theoretische Berechnung aus den Dichten der Einzelkomponenten

2) Gemessen nach ASTM D638 / DIN ISO 6892

### Zugscherfestigkeiten<sup>1)</sup>

Substrate	Zugscherfestigkeiten [N/mm <sup>2</sup> ]
Glasfaserverstärkter Kunststoff	17,1
PVC	14,1
ABS	10,5
Kaltgewalzter Stahl	17,2
Aluminium	15,7
Edelstahl	15,9
Acrylat	6,6

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

## Haftungsspektrum

Metalle		Kunststoffe		Verbundwerkstoffe	
Aluminium	✓	Acrylate	✓	Vinyl	✓
Rostfreier Stahl	✓	Styrol	✓	Karbonfaser	✓
Baustahl	✓	ABS	✓	Polyester	✓
Pulverbeschichtete Metalle	✓	PVC/CPVC	✓	Urethane	✓
Kupfer	✓	Polyethylen	✓	Glas	✓
		Polypropylen	✓	Holz	✓
		Polytetrafluorethylen (PTFE)	✓		
		Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)	✓		
		Polycarbonat	✓		

## Gebrauchsanweisung

### Anwendung

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +20 °C und +25 °C. Eine höhere oder niedrigere Temperatur beeinflusst die Verarbeitungszeit. Vor jeder Anwendung muss sichergestellt werden, dass der zu verwendende Mischer korrekt an der Kartusche befestigt ist sowie dass die Kartusche korrekt in der Auspresspistole platziert ist. Weiterhin ist darauf zu achten, dass die zu verklebenden Oberflächen nicht mit Ölen, Staub, Farben, Oxidationsschichten sowie allen weiteren Verunreinigungen kontaminiert sind. Vor dem Auftragen auf die zu verklebenden Oberflächen muss unbedingt eine geringe Menge des Klebstoffes ausgepresst werden, um die vollständige Durchmischung beider Komponenten zu garantieren, da sonst die Haftungseigenschaften verringert werden. Die anschließende Fügung der Materialien muss innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgen. Nach dem Ende der Verarbeitungszeit sollte keine starke mechanische Beanspruchung des Klebstoffes bis zur vollständigen Aushärtung erfolgen, da sonst die Haftungseigenschaften beeinflusst werden. Bei weiteren Fragen zum Produkt oder dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

### Oberflächenvorbehandlung

Um die optimalen Eigenschaften von WELDIX POLYPLAST 3 beige zu garantieren ist die Reinigung der Oberflächen zwingend notwendig. Die Reinigungsmaßnahmen sind individuell auf die zu verklebenden Materialien und Oberflächen abzustimmen:

#### Metalle:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und reinem Aceton oder Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen oder sandstrahlen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

#### Kunststoffe/Verbundwerkstoffe:

1. Die Oberfläche mit einem sauberen Tuch und Isopropanol von Staub und Verunreinigungen befreien.
2. Die Oberfläche durch schleifen leicht anrauen.
3. Wiederholung von Schritt 1.

ACHTUNG: Kein Benzin oder minderwertigen Alkohol zur Vorbehandlung benutzen.

#### Hinweis:

**Diese Produkte unterliegen der Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV). Daher gelten laut Abschnitt 3 ChemVerbotsV besondere Restriktionen für den Verkauf. Ihr GLUETEC-Kundenberater informiert Sie gerne auf Anfrage.** Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.